



ІНТЕРПАЙП
НТЗ

ПАТ "ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД"
Україна, м. Дніпро, вул. Столетова, 21
Тел./факс +38 (0562) 34-90-99

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4/1326
INSPECTION CERTIFICATE №
EN10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №
Production order # ЭН-690392/101

Транспортное
средство № 60235371
Vehicle №

Номер заказа клиента
Customer's ref # COC19/0392
PO# 223158-00

Уникальный №
Unique # 19-001662

Дата
Date 19.03.2019

Лист/Листов
Sheet/Sheets

Страница/Страниц
Page/Pages

Наименование и код товара				Наименование стандартов					Класс поставки			
Description and code of goods				Specifications					Class of delivery			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов				API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016					PSL1			
Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines												
№ pos. Item №	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плашки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры, дюйм Dimensions inch.			Общая длина, ft Total length, ft	шт pieces	Фактический вес, фунт Actual weight, lb	
			Краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина, ft length ft			брутто gross	нетто net
1.	127	4047	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	40,0	40,0	1	2425,1	2403,0
2.	128	4150	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	length	40,0	1	2414,1	2392,0
3.	235	4219	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	tolerance: -0.3/0	40,0	1	2414,1	2392,0
4.	236	4109	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
5.	30	4012	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
6.	31	4020	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
7.	37	3874	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
8.	38	3966	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
9.	97	4032	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,7	1	2403,0	2381,0
for Item/pos.: # 19-001662-033			NPS 14	SCH 30 STD		TOTAL /ИТОГО			359,6	9	21770,8	21572,0
						BUNDLES /ПАКЕТОВ			9			
						TOTAL /ВСЕГО			359,6	9	21770,8	21572,0
						BUNDLES /ПАКЕТОВ			9			



INTERPIPE
NTRP

PJSC "INTERPIPE NIZHNEPNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnipro, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99

Химический состав по сертификату данных на заготовку и результаты контрольных измерений
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of control analysis on pipes

№ п/п Item No	Наименование Name	Литература Literature	Химический состав в % Chemical composition %														Завод-производитель Manufacturer
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Cu	Al	Ti	V	Nb	As	Se	
			≤100	≤100	≤100	≤0.01	≤0.01	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	
			28	130	10	30	40	40	40	150	-	80	-	-	-	-	
1.1191068	DnapiSteel	21	21	87	24	5	10	7	11	16	10	5	3	2	0.4	-	MPeDnapiSteelLLC
1.1191069	NTRP	21	21	84	23	6	8	7	10	16	12	5	5	-	-	-	
2.1191069	NTRP	21	21	87	23	5	6	7	16	17	13	5	5	-	-	-	
1.1191071	DnapiSteel	21	21	87	24	3	11	11	12	15	20	2	3	2	0.3	-	
1.1191071	NTRP	21	21	85	23	3	12	11	11	15	17	5	5	-	-	-	
2.1191071	NTRP	22	22	85	23	3	11	11	12	15	18	5	5	-	-	-	
1.1191068	DnapiSteel	22	22	88	24	6	11	8	8	16	10	4	2	2	0.4	-	
1.1191068	NTRP	20	20	90	26	3	11	9	10	17	13	5	5	-	-	-	
2.1191068	NTRP	22	22	84	25	4	11	9	10	16	13	5	5	-	-	-	

Анализ химического состава по сертификату данных на заготовку / Heat analysis acc. to the manufacturer certificate

Сталь, полученная методом горячей деформации / Steel has been hot rolled and made in fine grain practice

Электродуга, полученная методом / Steel has been produced by the EAF with continuous casting process

Спецификация: сталь производится на заводе ООО МД Днепропетровск в электродефицитном производстве, Украина, 49051, Днепр, ул. Восточная, 4. Тел/факс: +38(056) 371 50 40
Specification: steel is produced by "MD" DNIPROSTEEL LLC in Electric Arc Furnace with further treatment. Ukraine, 49051, Dnipro, 4, Vostochna St. Tel/Fax: +38(056) 371 50 40

Результаты испытаний - Test results

Механические свойства / Mechanical Properties																						
№ п/п Item No	Наименование Name of Item	Номер партии Number of lot	Испытания на растяжение / Tensile test					Прочие мех. свойства / Other mechanical properties														
			Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Среднее удлинение Relative elongation	Среднее удлинение specimens parallel	Ширина образца Width of specimen inch	Длина образца Length of specimen inch	Температура, Нормы по ГОСТ 15-2019	Ударный тест Impact Test					40 40	40 40	40 40					
										KV	KV	KV	KV	KV								
																		KV	KV	KV	KV	KV
Результаты испытаний по стандарту образца пересчитаны на стандартные Non-identical specimens results converted to standard																						
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV		Размер образца specimens								
1		2		3		4		5		6		7										
1		2		3		4		5		6		7										
1		2		3		4		5		6		7										
1	1191069	477	76 200	54 085	35,8	Продольное Longitudinal	1 1/2	2,0	78,5 40,0 78,5 79,3	22	29,20	22,80	48,90	32,90	7,5x10							
2	1191071	478	76 294	53 010	34,45		1 1/2	2,0	80,5 80,5 79,5 80,2	22	39,8	63,3	55,3	52,8								
3	1191068	479	76 129	52 522	34,00		1 1/2	2,0	78,5 78,0 77,5 77,3	22	23,5	49,1	38,5	37,03								

Прочие виды контроля - Other types of tests

Вид испытаний Type of test	Параметры / Criteria	Результаты / Results
Испытание гидравлическим давлением Hydrostatic test	100% / ISO 9001 / 5 sec.	Удовлетворительно Acceptable
Неразрушающий контроль Non-destructive test	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Слепкование Flattening	По стандарту N - 4.148 As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Визуальный контроль Visual inspection of external and internal surface	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Измерения геометрии Measurements of geometric parameters	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable

* Нестандартные концы труб образцы / Non-standard ends are cut.

Состояние поставки - Delivery condition

Трубы произведены методом горячей деформации и нормализованы в диапазоне температур 845°C...945°C, охлаждены на воздухе и соответствуют требованиям API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR017/ ISO 15156-2:2016/ NACE MR0103/ISO 17485-1:2016. Сталь спокойная, мелкозернистая. Процесс производства стали: электродуга, полученная методом / Steel is hot rolled and made in fine grain practice. Steel making process: Electric Arc Furnace. Product is tested in accordance with UL. Material have not been welded and are free of weld repairs. Material is free of mercury. Country of origin: Ukraine.

Pipes produced by Hot Forming process and followed by normalizing at the temperature 845 deg C...945 deg C cooled at air. Pipes are satisfied to the requirements of API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR017/ ISO 15156-2:2016/ NACE MR0103/ISO 17485-1:2016. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Steel making process: Electric Arc Furnace. Product is tested in accordance with UL. Material have not been welded and are free of weld repairs. Material is free of mercury. Country of origin: Ukraine.

Термообработка Heat treatment	Нормализация Normalized
Покрытие Coating	Трубы покрыты черной лакокраской (СХ-3, код 01) Pipes are coated with black varnish (CX-3 code 01)
Концы Ends	Трубы с фаской. Трубы отгружены с пластиковым колпачком. Pipes with bevelled ends. Pipes shipment with plastic caps.

Страна происхождения Украины.

Country of origin Ukraine.

Этот сертификат предназначен только для перечисленных продуктов. Изменение или несанкционированное использование данного сертификата строго запрещено. Нарушение может рассматриваться как подделка документов и подлежит уголовному преследованию. Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес info@dp.interpipe.biz, fax: +3714857412 or phone: +37148125500

This certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution. You are requested to submit your proposals concerning product quality improvement to the following e-mail address: info@dp.interpipe.biz, fax: +3714857412 or phone: +37148125500

Specialist Stanislavskaya E. phone +38(0642) 36 91 92.

Дата: 19.03.2019
Date:

Специалист:
Specialist:

Подпись:
Signature:

Stanislavskaya E.



ІНТЕРПАЙП
НТЗ

ПАТ "ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД"
Україна, м. Дніпро, вул. Столетова, 21
Тел./факс +38 (0562) 34-90-99

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4/1265
INSPECTION CERTIFICATE №
EN10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №
Production order # ЭН-690392/101

Транспортное
средство № 60445400

Номер заказа клиента
Customer's ref # COC19/0392
PO# 223158-00

Vehicle №

Уникальный №
Unique # 19-001662

Дата
Date 16.03.2019

Лист/Листов
Sheet/Sheets

Страница/Страниц
Page/Pages

Наименование и код товара				Наименование стандартов							Класс поставки	Тип резьбы
Description and code of goods				Specifications							Class of delivery	Thread type
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов				API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17485-1:2018							PSL1	
Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines												
№ поз. Item №	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавления Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры, дюйм Dimensions inch.			Общая длина, ft Total length, ft	шт pieces	Фактический вес, фунт Actual weight, lb	
			Краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина, ft length ft			брутто gross	нетто net
1.	50	4074	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	40.00 length tolerance:-100/0 mm	39,9	1	2414,1	2392,0
2.	54	4025	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375		39,9	1	2414,1	2392,0
3.	55	4070	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375		39,9	1	2425,1	2403,0
4.	56	4099	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375		40,0	1	2425,1	2403,0
5.	57	3953	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
6.	58	3972	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
7.	59	3960	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
8.	60	3955	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2403,0	2381,0
9.	61	4051	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
10.	62	3954	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
11.	63	3973	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
12.	64	4054	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,8	1	2414,1	2392,0
13.	65	4050	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,8	1	2414,1	2392,0
14.	66	4046	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
15.	67	4049	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
16.	68	3983	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
17.	69	3957	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
18.	70	4053	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,8	1	2403,0	2381,0
19.	71	4052	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,8	1	2403,0	2381,0
20.	72	4228	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	"	40,0	1	2436,1	2414,1
21.	73	4227	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
22.	74	4077	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
23.	75	4036	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2436,1	2414,1
24.	76	4069	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
25.	77	4031	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
26.	78	4160	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
27.	79	4044	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
28.	80	4230	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
29.	81	4226	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
30.	82	4040	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
31.	83	4038	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
32.	84	4014	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
33.	85	4010	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
34.	86	4011	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
35.	87	4076	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
36.	88	4007	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
37.	89	4009	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
38.	90	4008	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
39.	91	4068	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2403,0	2381,0
40.	92	4013	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
41.	93	4088	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
42.	94	4039	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
43.	95	4073	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
44.	96	4100	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
45.	98	4090	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	39,9	1	2403,0	2381,0
for item/нод.: # 19-001662-033				NPS: 14	SCH: 30 STD	TOTAL M/TOTO			1798,2	45	108854,0	107860,2



INTERPIPE
NTRP

PJSC "INTERPIPE NIZHNE-DNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnipro, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контрольных измерений
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of control analysis on pipes

Номер изделия Item Number	Laboratory	Химический состав в %										Chemical composition %					Значения для заготовки Manufacturing of billet
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	B	CE		
		≥100	≥100	≥100	≥1000	≥1000	≥100	≥100	≥1000	≥1000	≥1000	≥1000	≥1000	≥1000	≥100		
mm		-	28	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
mm		28	120	-	30	30	40	40	60	150	-	80	-	1	-		
1.1191069	DneproSteel	21	87	24	5	10	7	11	18	10	5	3	2	0,4	MP+DneproSteel+LLC		
1.1191069	NTRP**	21	84	23	6	9	7	10	16	12	5	5	-	-			
2.1191069	NTRP**	21	87	23	5	9	7	10	17	13	5	5	-	-			
1.1191071	DneproSteel	21	87	24	3	11	11	12	15	20	2	3	2	0,3			
1.1191071	NTRP**	21	86	23	3	12	11	11	16	17	6	6	-	-			
2.1191071	NTRP**	22	85	23	3	11	11	12	15	18	6	5	-	-			
1.1191068	DneproSteel	22	88	24	6	11	8	5	16	10	4	2	2	0,4			
1.1191068	NTRP**	20	90	26	3	11	9	10	17	13	5	5	-	-			
2.1191068	NTRP**	22	88	25	4	11	9	10	16	13	5	5	-	-			
		Cr+Cu+Ni+Mo+V≤1%					Ni+V≤0,06%			Ni+V+Ti≤0,15%							

* Анализ выполнен согласно сертификатам на заготовку / Heat analysis acc. to the manufacturer certificate

Сталь изготовлена с мелкозернистой структурой / Steel has been fully killed and made to fine grain practice

Заготовки изготовлены методом электрошлакового переплава / Steel has been produced by the EAF with consumable casting process

Способ изготовления - сталь прокатана на заводе ООО МЗ Днепропетровск в электрошлаковом переплаве с последующей обработкой. Украина, 49051, Днепр, ул. Виноградная, 4 Тел: (0562) 371 50 40
Method of making - steel is produced by "MZ DNEPROPESTEL" LLC in Electric Arc Furnace with consumable treatment. Ukraine, 49051, Dnipro, Vinogradna Str. Tel: (0562) 371 50 40

Результаты испытаний - Test results

Результаты испытаний — Test results			Механические свойства / Mechanical Properties																
№ п/п Item No	Номер партии Numbers of lots	Номер сертификата Numbers of lots	Испытание на растяжение / Tensile test						Прочие виды испытаний / Other mechanical properties										
			Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Relative elongation	Омнормированное удлинение Secimens orientation	Шкала образца Width of specimen inch	Длина образца Length of specimen inch	Твердость, НВ по HACE HARD:75-2015	Ударный изгиб Impact Test		KV							
										KV	Фит Фитт KV	KV	Фит Фитт KV	Фит Фитт KV	Фит Фитт KV				
																KV	Фит Фитт KV	KV	Фит Фитт KV
Результаты испытаний условными образцами пересчитаны по стандартизации Non-licable specimens results converted to ASAPS																			
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV		KV		KV		KV		KV							
KV		KV		KV															

Прочие виды контроля - Other types of tests

Вид испытаний Type of test	Параметры / Criteria	Результаты / Results
Испытание на ударную вязкость Charpy test	100% / 1520 PSI / 5 sec.	Удовлетворительно Acceptable
Неразрушающий контроль Non-destructive test	100%	Удовлетворительно Acceptable
Сопоставление Flattening	По стандарту N - 4,146 As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Визуальный контроль наружной и внутренней поверхности Visual inspection of external and internal surface	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Измерения геометрических параметров труб Measurements of geometric parameters	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable

* Неразрушающие методы труб образцы / Non-destructive ends are out.

Состояние поставки - Delivery condition

Трубы произведены методом горячей деформации и нормализованы в диапазоне температур 845°C...945°C, охлаждены на воздухе и соответствуют требованиям API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2015/ ASME SA106/SA106M-2015/ ASTM A53/A53M-2015/ ASME SA53/SA53M-2015/ NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016. Сталь спокойная мелкозернистая. Процесс производства стали: электрошлаковом переплаве. Продукция произведена в соответствии с требованиями UL. Ремонт сварной заготовки. Трубы не содержат ртути. Страна происхождения и производства Украина.

Pipes produced by Hot Forming process and followed by normalizing at the temperature 845 deg C...945 deg C cooled at air. Pipes are satisfied to the requirements of API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2015/ ASME SA106/SA106M-2015/ ASTM A53/A53M-2015/ ASME SA53/SA53M-2015/ NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Steel making process: Electric Arc Furnace. Product is tested in accordance with UL. Material have not been welded and are free of weld repairs. Material is free of mercury. Country of origin and manufacturer UKRAINE.

Термическая обработка Heat treatment	Нормализация Normalized
Покрытие Coating	Трубы покрыты черным лаком (CK-3, код 01) Pipes are coated with black varnish (CK-3 code 01)
Концы Ends	Трубы с фаской. Трубы отгружены с пластиковыми колпачками. Pipes with beveled ends. Pipes shipped with plastic caps.

Страна происхождения Украина.

Country of origin Ukraine.

Этот сертификат предназначен только для перечисленных продуктов. Изменение или несанкционированное использование данного сертификата строго запрещено. Нарушение может рассматриваться как подделка документов и подлежит уголовному преследованию.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес:

info@ee-interpipe.biz, fax +37148867412 or phone +37148125500

This certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution. You are requested to submit your proposals concerning product quality improvement to the following e-mail address: info@ee-interpipe.biz, fax +37148867412 or phone +37148125500

Specialist: Noklesa M. phone +38(0562) 35 91 92.

Дата:
Date: 16.03.2019Специалист:
Specialist:Подпись:
Signature:

Noklesa M.