



ІНТЕРПАЙП
НТЗ

ПАТ "ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД"
Україна, м. Дніпро, вул. Столетова, 21
Тел./факс +38 (0562) 34-90-99

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4/1283
INSPECTION CERTIFICATE №
EN10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Страна
Country USA

Транспортное
средство №
Vehicle № 68149467

Дата
Date 18.03.2019

Контракт №
Contract #

Заводской заказ №
Production order # ЭН-690392/101

Номер заказа клиента
Customer's ref # СОС19/0392
РО# 223158-00

Уникальный №
Unique # 19-001662

Лист/Листов
Sheet/Sheets

Страница/Страниц
Page/Pages

Наименование и код товара				Наименование стандартов							Класс поставки	
Description and code of goods				Specifications							Class of delivery	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов				API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016							PSL1	
Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines												
№ пог. лист №	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер пакета Inspection Lot #	Номер партии Heat #	Размеры, дюйм Dimensions inch.			Общая длина, ft Total length, ft	шт pieces	Фактический вес, фунт Actual weight, lb	
			Краткое обозначение Brief Designation			Диаметр OD	Толщина стенки WT	Длина, ft length ft			брутто gross	нетто net
1.	100	4102	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	40,0	40,0	1	2425,1	2403,0
2.	101	4092	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	length	40,0	1	2425,1	2403,0
3.	102	4166	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	tolerance:	40,0	1	2414,1	2392,0
4.	103	4194	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	-0.3/0	40,0	1	2425,1	2403,0
5.	104	4161	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
6.	115	4045	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
7.	116	4084	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	39,8	1	2403,0	2381,0
8.	129	3959	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
9.	130	4215	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
10.	131	3956	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
11.	132	4221	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
12.	133	3976	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
13.	178	4081	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	39,9	1	2519,9	2392,0
14.	225	4148	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
15.	226	4136	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
16.	227	3997	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
17.	242	4528	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2403,0	2381,0
18.	243	4530	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2381,0	2358,9
19.	244	4538	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	39,9	1	2370,0	2347,9
20.	245	4534	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	39,9	1	2403,0	2381,0
21.	246	4540	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2403,0	2381,0
22.	247	4516	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2403,0	2381,0
23.	248	4532	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2403,0	2381,0
24.	249	4526	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2381,0	2358,9
25.	250	4536	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2370,0	2347,9
26.	251	4524	B/ C/ X42	1191072	482	14,000	0,375	"	40,0	1	2403,0	2381,0
27.	28	3965	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
28.	29	3967	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
29.	32	4022	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
30.	33	4021	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
31.	34	3971	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2343,5	2321,5
32.	35	3988	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
33.	36	3964	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
34.	39	3969	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
35.	40	3970	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
36.	41	3998	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
37.	42	3977	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
38.	43	3981	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
39.	44	3975	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
40.	45	3980	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
41.	46	3978	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
42.	47	3982	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
43.	48	4048	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
44.	49	4055	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
45.	99	4087	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	40,0	1	2414,1	2392,0
for item/no.: # 19-001662-033				NPS 14 SCH 30 STD		TOTAL / ИТОГО			1799,1	45	108668,6	107569,1
						BUNDLES / ПАКЕТОВ			45			



INTERPIPE
NTRP

PJSC "INTERPIPE NIZHNE-DNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnipro, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99

Химический состав по сертификату данных на заготовку и результаты контрольных измерений
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of control analysis on pipes

Номер печати штамп Number mark	Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %														Завод-производитель штамп Manufacturer of pipes
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Al	Ni	V	Nb	Bi	CE	
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x100	
max		26	130	10	30	30	40	40	40	180	-	80	-	1	-	
1191069	OnepSteel	21	87	24	5	10	7	11	16	18	5	5	2	-	0,4	MP+OnepsteelLLC
1.1191069	NTRP**	21	84	23	6	9	7	10	16	12	5	5	-	-	-	
2.1191069	NTRP**	21	87	23	5	9	7	10	17	13	5	5	-	-	-	
1191071	OnepSteel	21	87	24	3	11	11	12	15	20	2	3	2	-	0,3	
1.1191071	NTRP**	21	88	23	3	12	11	11	16	17	5	5	-	-	-	
2.1191071	NTRP**	22	85	23	3	11	11	12	15	16	5	5	-	-	-	
1191068	OnepSteel	22	86	24	6	11	8	9	16	16	4	2	2	-	0,4	
1.1191068	NTRP**	20	90	26	3	11	8	10	17	13	5	5	-	-	-	
2.1191068	NTRP**	22	88	25	4	11	9	10	16	13	5	5	-	-	-	
1191072	OnepSteel	20	85	24	2	12	11	13	18	20	3	2	2	-	0,4	
1.1191072	NTRP**	21	84	24	3	10	12	13	16	17	5	5	-	-	-	
2.1191072	NTRP**	21	85	25	3	12	12	13	17	17	5	5	-	-	-	

* Анализ химического состава сертификата завода-производителя / Heat analysis acc. to the manufacturer's certificate

Сталь выпущена с гарантированной структурой / Steel has been fully killed and made to fine grain practice

Эксперимент по сварке выполнен / Steel has been produced by the EAF with maximum oxygen process

Свойства стали проверены на заводе ООО МД Днепропетровск с использованием метода контролируемой обработки. Украина, 48051, Днепр, ул. Виноградная, 4. Тел./факс: +380(95) 371 50 40

Material of steel is checked on the plant of LLC MD Dnepropetrovsk with the use of controlled processing method. Ukraine, 48051, Dnipro, Vinogradnaya St. Tel./fax: +380(95) 371 50 40

Результаты испытаний - Test results

№ п/п Item No	Номер печатки Number of mark	Номер печати Number of mark	Механические свойства / Mechanical Properties										Прочие виды контроля / Other mechanical properties			
			Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Среднее удлинение Average elongation	Среднее сужение Average reduction of area	Среднее искривление Average deflection	Среднее искривление Average deflection	Среднее искривление Average deflection	Среднее искривление Average deflection	Среднее искривление Average deflection	Среднее искривление Average deflection	Ударная вязкость Impact Test	Ударная вязкость Impact Test	Ударная вязкость Impact Test	Ударная вязкость Impact Test
			psi	psi	%	%	%	%	%	%	%	%	ft-lb	ft-lb	ft-lb	ft-lb
1	1191069	477	78 200	54 085	35,8								78,5	29,28	22,60	32,90
2	1191071	478	78 294	53 010	34,45								80,5	39,8	63,3	52,8
3	1191068	479	76 129	52 522	34,00								78,5	23,5	49,1	37,03
4	1191072	482	76 324	52 605	33,77								77,5	27,4	24,8	24,63

Прочие виды контроля - Other types of tests

Вид испытаний Type of test	Параметры / Criteria	Результаты / Results
Испытание гидравлическим давлением Hydraulic test	100% (1820 PSI / 5 bar)	Удовлетворительно Acceptable
Неразрушающий контроль Non-destructive test	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Сплошечная Penetrating	По стандарту N - 4.146 As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Визуальный контроль наружной и внутренней поверхности Visual inspection of external and internal surface	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable
Измерения геометрических параметров труб Measurements of geometric parameters	По стандарту As per Standard	Удовлетворительно Acceptable

* Неиспытанные концы труб образцы / Non-tested ends are ok

Состояние поставки - Delivery condition

Трубы произведены методом горячей деформации и нормализованы в диапазоне температур 845°C...940°C, охлаждены на воздухе и соответствуют требованиям API Spec SL - 2012/ ASTM A106/A106M-2015/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2015/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15196-2:2015/ NACE MR0163/ISO 17496-1:2016. Сталь споводная мелкозернистая. Процесс производства стали электросталеплавленное производство. Продукция произведена в соответствии с требованиями UL. Ремонт сваркой запрещен. Трубы не содержат ртути. Страна выработки и производства Украина.

Pipes produced by Hot Forming process and followed by normalizing at the temperature 845 deg C...940 deg C cooled at air. Pipes are satisfied to the requirements of API Spec SL - 2012/ ASTM A106/A106M-2015/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2015/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15196-2:2015/ NACE MR0163/ISO 17496-1:2016. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Steel making process: Electric Arc Furnace. Product is tested in accordance with UL. Material have not been welded and are free of weld repairs. Material is free of mercury. Country of melt and manufacturer: UKRAINE.

Термообработка Heat treatment	Нормализация Normalized
Покрытие Coating	Трубы покрыты черным лаком (CK-3, код 01) Pipes are coated with black varnish (CK-3 code 01)
Концы Ends	Трубы с фаской. Трубы отгружены с защитными колпачками. Pipes with beveled ends. Pipes shipment with plastic caps.

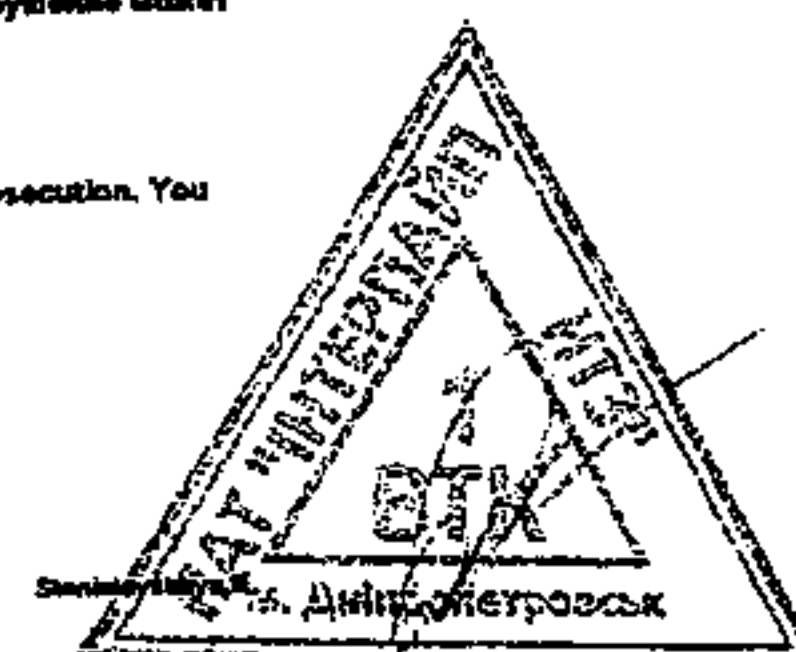
Страна происхождения Украины.

Country of origin Ukraine.

Этот сертификат предназначен только для перечисленных продуктов. Изменение или несанкционированное использование данного сертификата строго запрещено. Нарушение может рассматриваться как подделка документов и подлежит уголовному преследованию.
Ваше предложение по улучшению продукции просим направлять на адрес: info@as-international.biz, fax +37148857412 or phone +37148125500

This certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution. You are requested to submit your proposals concerning product quality improvement to the following e-mail address: info@as-international.biz, fax +37148857412 or phone +37148125500

Specialist Stanislavskaya E. phone +31(0581) 35 91 52.

Дата: 18.03.2019
Date:Специалист:
Specialist:Подпись:
Signature:



ІНТЕРПАЙП
HT3

ПАТ "ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД"
Україна, м. Дніпро, вул. Столетова, 21
Тел./факс +38 (0562) 34-90-99

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4/1326
INSPECTION CERTIFICATE №
EN10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №
Production order # ЗН-690392/101

Транспортное
средство № 60235371

Номер заказа клиента
Customer's ref # COC19/0392
PO# 223158-00

Vehicle №

Уникальный №
Unique # 19-001662

Дата
Date 19.03.2019

Лист/Листов
Sheet/Sheets

Страница/Страниц
Page/Pages

Наименование и код товара		Наименование стандартов		Класс поставки	
Description and code of goods		Specifications		Class of delivery	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов		API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2016/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2016/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016		PSL1	
Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines					

№ поз. Item №	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки	Номер партии	Размеры, дюйм Dimensions inch.			Общая длина, ft	шт pieces	Фактический вес, фунт Actual weight, lb	
			Краткое обозначение Brief Designation	Heat #	Inspection Lot #	диаметр OD	толщина стенки WT	длина, ft length ft	Total length, ft		брутто gross	нетто net
1.	127	4047	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	40,0	40,0	1	2425,1	2403,0
2.	128	4150	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	length	40,0	1	2414,1	2392,0
3.	235	4218	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	tolerance:	40,0	1	2414,1	2392,0
4.	236	4109	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	-0.3/0	39,9	1	2414,1	2392,0
5.	30	4012	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
6.	31	4020	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
7.	37	3974	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
8.	38	3966	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
9.	97	4032	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,7	1	2403,0	2381,0
for item/nos.: # 19-001662-033		NPS 14	SCH 30 STD	TOTAL /ИТОГО					359,6	9	21770,8	21572,0
				BUNDLES /ПАКЕТОВ						9		
				TOTAL /ВСЕГО					359,6	9	21770,8	21572,0
				BUNDLES /ПАКЕТОВ						9		



INTERPIPE
NTRP

PJSC "INTERPIPE NIZHNEDNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnipro, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99

Химический состав по сертификату данных на заготовку и результаты контрольных измерений
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of control analysis on pipes

Химический состав по сертификату производителя и результатам контроля анализа на pipes															Завод-производитель Manufacturer of pipes
№п/п Pipe No	Laboratory	Химический состав, %										Физико-механические свойства			
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Al	V	Nb	As	CE	
		≤100	≤100	≤100	≤1000	≤1000	≤100	≤100	≤100	≤1000	≤1000	≤1000	≤1000	≤100	
max		28	120	-	30	30	40	40	40	150	-	80	-	1	MP+DneproSteel LLC
1.1191068	DneproSteel	21	87	24	5	10	7	11	16	10	5	3	2	0,4	
1.1191068	NTRP**	21	84	23	5	9	7	10	18	12	5	5	-	-	
2.1191068	NTRP**	21	87	23	5	9	7	10	17	13	5	5	-	-	
1.1191071	DneproSteel	21	87	24	3	11	11	12	15	17	5	3	2	0,3	
1.1191071	NTRP**	21	86	23	3	12	11	11	15	17	5	5	-	-	
2.1191071	NTRP**	22	85	23	3	11	11	12	15	18	5	5	-	-	
1.1191068	DneproSteel	22	86	24	5	11	8	9	16	10	4	2	2	0,4	
1.1191068	NTRP**	20	90	20	3	11	9	10	17	13	5	5	-	-	
2.1191068	NTRP**	22	86	25	4	11	9	10	16	13	5	5	-	-	
C-Cr-Mo-Nb-V ≤ 1 % S-P ≤ 0,06 % Cu-Al-V-Ti ≤ 4,15 % ** - composition of pipes or 10/100 - control analysis of pipes															

C: 0,10-0,12% Mn: 0,05-0,10% S: 0,005-0,010% P: 0,005-0,010% Cr: 0,05-0,10% Mo: 0,05-0,10% Cu: 0,05-0,10% Al: 0,05-0,10% V: 0,05-0,10% Nb: 0,05-0,10% As: 0,05-0,10% CE: 0,05-0,10%

Steel is produced by hot rolling process / Steel has been hot rolled and made to fine grain practice

Сталь произведена методом горячей прокатки / Сталь была горячекатана и сделана по практике мелкозернистости

Steel is produced by hot rolling process / Steel has been hot rolled and made to fine grain practice

Сталь произведена методом горячей прокатки / Сталь была горячекатана и сделана по практике мелкозернистости

Steel is produced by hot rolling process / Steel has been hot rolled and made to fine grain practice

Сталь произведена методом горячей прокатки / Сталь была горячекатана и сделана по практике мелкозернистости

Результаты испытаний - Test results

№ п/п Pipe No	№ п/п Pipe No	№ п/п Pipe No	Испытания на растяжение / Tensile test					Прочие виды испытаний / Other mechanical properties					Ударная вязкость / Impact test				
			Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Среднее значение Average elongation	Среднее значение Average reduction of area	Среднее значение Average elongation	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Среднее значение Average elongation	Среднее значение Average reduction of area	Среднее значение Average elongation	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Среднее значение Average elongation	Среднее значение Average reduction of area	Среднее значение Average elongation
			MPa	MPa	%	%	%	MPa	MPa	%	%	%	MPa	MPa	%	%	%
1	1191068	477	78 200	54 085	35,8	34,45	34,45	78 200	54 085	35,8	34,45	34,45	78 200	54 085	35,8	34,45	34,45
2	1191071	478	76 294	53 010	34,45	34,45	34,45	76 294	53 010	34,45	34,45	34,45	76 294	53 010	34,45	34,45	34,45
3	1191068	479	76 129	52 522	34,00	34,00	34,00	76 129	52 522	34,00	34,00	34,00	76 129	52 522	34,00	34,00	34,00

Прочие виды контроля - Other types of tests		Результаты / Results	
Вид испытаний / Type of test		Параметры / Criteria	
Испытание на гидравлическое давление / Hydrostatic test		100% / 100% PSI / 5 sec.	
Недеструктивный контроль / Non-destructive test		По стандарту / As per Standard	
Слепковые слепки / Flattening		По стандарту H - 4.148 / As per Standard	
Визуальный контроль наружной и внутренней поверхности / Visual inspection of external and internal surface		По стандарту / As per Standard	
Измерения геометрических параметров труб / Measurements of geometric parameters		По стандарту / As per Standard	

* Непроверяемые концы труб образцов / Non-controlled ends are cut

Состояние поставки - Delivery condition

Трубы произведены методом горячей деформации и нормализованы в диапазоне температур 848°C...945°C, охлаждены на воздухе и соответствуют требованиям API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2018/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2018/ NACE MR0175 ISO 15156-2:2016/ NACE MR0103/ISO 17496-1:2016. Сталь спокойная мелкозернистая. Процесс производства сталей: электросталеплавленное производство. Продукция произведена в соответствии с требованиями UL. Ремонт сварных швов запрещен. Трубы не содержат ртути. Страна выпуска и производства Украина.

Pipes produced by Hot Forming process and followed by normalizing at the temperature 848 deg C...945 deg C cooled at air. Pipes are satisfied to the requirements of API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2018/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2018/ NACE MR0175 ISO 15156-2:2016/ NACE MR0103/ISO 17496-1:2016. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Steel making process: Electric Arc Furnace. Product is tested in accordance with UL. Material have not been welded and are free of weld repairs. Material is free of mercury. Country of origin and manufacturer UKRAINE.

Термообработка / Heat treatment	Нормализация / Normalized
Покрытие / Coating	Трубы покрыты черным лаком (СК-3, код 01) / Pipes are coated with black varnish (SK-3 code 01)
Концы / Ends	Трубы с фаской. Трубы отгружены с пластиковыми колпачками. / Pipes with bevelled ends. Pipes shipment with plastic caps.

Страна происхождения Украина. / Country of origin Ukraine.

Этот сертификат предназначен только для перечисленных продуктов. Изменение или несанкционированное использование данного сертификата строго запрещено. Нарушение может рассматриваться как подделка документов и подлежит уголовному преследованию. Если вы обнаружили подделку, пожалуйста, сообщите нам по адресу: info@se.intertec.biz, fax +9714867412 or phone +9714872500

This certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution. You are requested to submit your proposals concerning product quality improvement to the following e-mail address: info@se.intertec.biz, fax +9714867412 or phone +9714872500

Specialist Stanislavskaya E. phone +9714867412 or phone +9714872500

Дата: 19.03.2019

Специалист: Stanislavskaya E.

Дата: 19.03.2019

Специалист: Stanislavskaya E.