



**ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ**

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3040
INSPECTION CERTIFICATE № 3040
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержувач North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Contract № COC23/1076
BUYER Houston, Texas 77027, USA Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводська замовлення № 005061
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #PO#10p41996

Дата 11.07.2023г.
Date

Аркуш 3 Аркушів 3
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications					Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type			
Труби сталеві безшовні холоднокатані для нафтогазопроводів Seamless steel cold-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015					PSL1				
№ поз. Item No	Номер пачки Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions					Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft	Загальна довжина Total length фут ft	шт piece	Брутто gross фунт lb	Нетто net фунт lb
13.	23-12-15556	B/ C/ X42	1230122	141	2.376	0.436	19.0-19.4	192.6	10	1686.5	1664.5
14.	23-12-15527	B/ C/ X42 NPS 2	1231702 Sch XXS	1382	2.375	0.436	19.0-19.4	578.7	30	5213.9	5191.9
					TOTAL/РАЗОМ		771.3	40	6900	6856	
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 2						
15.	23-12-15536	B/ C/ X42 NPS 2	1231704 Sch 160	3121	2.376	0.344	19.0-19.4	442.6	23	3284.9	3262.8
					TOTAL/РАЗОМ		442.6	23	3285	3263	
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 1						
					TOTAL/РАЗОМ		10485.7	513	46683	46363	
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 15						



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Altotal	B	
min			x100	x100	x100	x10000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1230122		DneprSteel	17	101	22	3	9	7	14	25	14	2	3	3	29	0.4	MP DNEPROSTEEL LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	101	22	3	9	7	12	24	17	5	5	3	29	0.2	
1231702		DneprSteel	17	99	22	4	9	7	13	23	16	5	5	3	28	0.2	MP DNEPROSTEEL LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	97	21	3	10	9	11	20	10	5	5	1	27	0.4	
1231704		DneprSteel	16.3	99.6	18.7	4	11	10.7	12.8	21.7	11	3	2	1	26	0.3	MP DNEPROSTEEL LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	17	100	21	4	10	9	11	20	10	5	5	1	27	0.3	
		NIKOTUBE*	16	102	20	4	10	9	12	22	12	5	5	1	28	0.3	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника Г - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електропечі з подальшим безперервним розливанням. Сталь що покрито розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпростаєвська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostaivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Орієнтація Orientation*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Випробування на удар Impact test		
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар Impact test									
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності Yield strength	Відносно подовження Elongation	Ставлення стовб Ratio of stem	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина скругленого зразка Width of slip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average			Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
PSI	PSI	%			дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		фут*фунт/ft*lb	%	дюйм/ inch			
min												min				
max																
1230122	141	73000	52500	39.0		L	0.980		1.970	79 77 76 av.77.3	<22					
1231702	1382	72000	51000	36.0		L	0.980		1.970	76 77 76 av.76.3	<22					
1231704	3121	73000	51500	36.6		L	0.750		1.970	77 74 76 av.75.7	<22					

* L - Подовжений зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 10 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю/Method:Магнітоіндукційний контроль/Magnetic flux leakage inspection./Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2022/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175-2021/ISO 15156-2:2020/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби вироблені шляхом холодної деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 ° C, охолоджені на повітрі./Pipes produced by Cold Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими протекторами./The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Додаткова інформація/ Additional information	Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Внутрішній діаметр рівномірний - без ефекту спіралі та шестигранника./ Uniform ID with no Spiral or Hexagonal effect. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надіслати на ел.адресі. Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone.
info@dnipro.intertube.biz www.intertube.biz Phone: +380 565-630-133 Fax: +380 565-635-379.
e-mail: info@us.intertube.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей инспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Наприсутствію змін або інших неправомірно використаних сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violation can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Павленко А.С.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Pavlenko A.S.

Дата: 11.07.2023
Дата:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3040
СЛУЖБА ЯКОСТІ
Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector

NIKOTUBE