

811



(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

**INSPECTION CERTIFICATE**

Number / Número: 2022127952  
Page / Página: 1 / 8

Siderca S.A.I.C  
Dr Jorge A. Simón 250  
132004Miy Campana  
Buenos Aires, Argentina  
(54) 3489 432100 ext  
(54) 3489 432405 fax



Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7		Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.975960		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491/03	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Steel Grade / Grado de acero: B/6		Surface / Superficie: INT BARE / EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/SA 106/333+TEMP/LATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103		Schedule / Cédula: N/A		Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pz		Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A/(ANSIB16.25)	
Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH 60.30 X 11.07 MM		Length / Longitud: 11.6/12.8 m		Quantity / Cantidad: 2254.76 FT 687.25 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT 13.44 KG/M	

**TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION**

Heat N° Calada N°	Sample N° Muestra N°	Zone	Specimen condition		Specimen dimensions		Test Temp. Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S.		Elongation / Alargamiento	
			Condition of the probe Condición de la probeta	Type	Size Tamaño	Area Sección		Min. 240	Max. -	Req. 415	Min. -	Lo 2"	Min.
36693	3775075	E1	B	AA1	S6	19.47 x 10.52	210.8	304	464	50.8	30.0	38.7	
36693	3775078	E1	R	AA1	S6	19.52 x 11.00	221.2	288	456	50.8	30.0	38.4	
37696	3775096	E2	B	AA1	S6	19.47 x 10.96	219.7	315	481	50.8	30.0	38.3	
37696	3775099	E1	B	AA1	S6	19.38 x 10.86	216.6	303	466	50.8	30.0	36.6	
37696	3775101	E1	B	AA1	S6	19.37 x 10.70	213.3	308	472	50.8	30.0	36.9	

AA1: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 B: Body / Cuerpo  
 E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra  
 L: Longitudinal / Longitudinal

Lo: Initial length / Longitud inicial  
 Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 Max: Maximum / Máximo  
 Min: Minimum / Mínimo

Obt: Obtained / Obtenido  
 Ori: Orientation / Orientación  
 Req: Required / Requerido  
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 S6: Strip specimen / Muestra rectangular  
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

211



# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022127952  
Page / Página: 2 / 8

Date / Día: November 11, 2022

Siderca S.A.I.C.  
Dr. Jorge A. Smuyl 250  
1820044M4 Campana  
Buenos Aires, Argentina  
(54) 5485 433 100 tel  
(54) 5485 432 405 fax



Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7	Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.975960	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491/03
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SMIS CARBON STEEL PIPE	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pr	Surface / Superficie: INT BARE/EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A5A 106/333+TEMP/PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103	Steel Grade / Grado de acero: B/6	Quantity / Cantidad: 2254.76 FT	Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A(ANSIB16.25)
Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH	Schedule / Cédula: N/A	Quantity / Cantidad: 687.25 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT 13.44 KG/M
Dimensions / Dimensiones: 60.30 X 11.07 MM	Length / Longitud: 11.6/12.8 m	Quantity / Cantidad: 9173 KG	

## CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Composition % / Composición %														C <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>											
				X (wt)							X (wt)									X (ppm)										
				C	Mn	Si	Cr	Mo	Al sol	Cu	P	Ni	V	Al	Sn	As	Nb	Ti	Pb	Sb	Co	S	Zr	Bi	Ca	B	N	Mg	W	
36693	3775078	11072	10	11	13	106	23	4	1	3	5	14	26	32	5	4	3	2	2	7	10	10	30	7	1	48	6	30	32	1,291
36693	3775079	11072	11	P	12	106	22	4	1	3	5	13	25	32	4	2	2	2	1	3	17	10	5	7	1	47	3	20	31	1,289
36693	3775080	11072	12	P	13	107	23	4	1	3	5	14	25	34	4	2	2	2	1	3	30	10	7	10	1	46	3	20	32	1,280
36693	3775075	11072	7	P	13	106	22	4	1	3	5	13	25	31	4	2	2	2	1	3	17	10	5	5	1	50	2	20	32	1,270
37696	3775101	11070	9	H	12	108	24	4	1	3	8	10	50	31	4	2	2	2	1	3	16	10	6	8	1	50	3	30	32	1,280
37696	3775104	11070	12	P	12	108	24	4	1	3	8	11	49	30	7	4	3	4	1	5	23	10	24	11	1	47	3	30	34	3,120
37696	3775104	11070	12	P	13	109	24	4	1	3	8	12	47	31	6	2	2	2	1	5	22	10	8	10	2	39	3	30	35	2,820
37696	3775096	11070	4	P	13	109	24	4	1	3	9	11	48	31	6	2	2	2	1	5	20	10	8	10	2	50	3	30	35	2,920
37696	3775099	11070	7	P	13	108	24	4	1	3	8	11	47	32	6	2	2	2	1	5	23	10	8	16	2	49	4	30	35	2,820
37696	3775103	11070	11	P	13	109	24	4	1	3	9	11	48	31	6	2	2	2	1	5	21	10	9	8	2	43	2	30	35	2,920

Ce.1: C+(Mn/6)+C(R+MO+V)/5+(Ni+CU)/15  
 H: Heat / Colada  
 Max: Maximum / Máximo  
 Min: Minimum / Mínimo  
 P: Product / Producto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

118



**INSPECTION CERTIFICATE**

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS  
 Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE  
 Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7  
 Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N. 975960  
 Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 5149103

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED  
 Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A5A 106/333+TEMP/PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103  
 Steel Grade / Grado de acero: B6  
 Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A(ANSIB16.25)

Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH  
 Schedule / Cedula: N/A  
 Length / Longitud: 11.6/12.8 m  
 Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pz  
 Weight / Peso: 2254.76 FT / 687.25 MTS  
 Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT / 13.44 KG/M

**SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL**

Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Pipe N°	External / Externa	Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Pipe N°	External / Externa
36693	3775075	E1	11072	7	Scale / Escala: HBW/2.5/187.5 Req. Min: - Req. Max: 237	37696	3775096	E2	11070	4	141
36693	3775078	E1	11072	10		37696	3775101	E1	11070	9	139

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra  
 L5: Location of sample / Ubicación de la muestra

**IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO**

Type/Typo: Charpy V	Position/Posición:	Temp: -48	Orientation/Orientación: L	Unit / Unidad: J
Heat N°	Sample N°	LS	Sc	Ind. Min. Req. 11 Req. Min. Avg. 14
Colada N°	Muestra N°	B	AN1	Results / Resultados
36693	3775075	B	AN1	1 242
36693	3775078	B	AM1	254 248
37696	3775096	R	AN1	246 265
37696	3775101	H	AA1	262 249
				3 240 242
				Avg. 253 257
				256 256

AMI: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 Avg: Average / Promedio  
 Ind. Min. Req: Individual Minimum Required / Requerido Mínimo Individual  
 L: Longitudinal / Longitudinal  
 L5: Location of sample / Ubicación de la muestra  
 Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio mínimo requerido  
 Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo  
 Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Sinergica S.A.I.C  
 Dr. Jorge A. Sumlin 256  
 1828045(Hd) Campana  
 Buenos Aires, Argentina  
 (54) 3489 433100 tel  
 (54) 3489 433405 fax

28



# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022127952  
Page / Página: 4 / 8

Date / Día: November 11, 2022

Smarter S.A.L.C.  
Dr. Jorge A. Simón 250  
18280AMHAY Campana  
Buenos Aires, Argentina  
(54) 3489 43310914  
(54) 3489 4334051ax



Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7

Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.975960

Manufacturer's Works Order No / Confirmación de Venta: 5149103

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto: SMMS CARBON STEEL PIPE

Surface / Superficie: INT BARE/EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/SA 106/333+TEMPPLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103

Steel Grade / Grado de acero: B/6

Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A(ANSIB16.25)

Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH  
60.30 X 11.07 MM

Schedule / Cedula: N/A

Length / Longitud: 11.6/12.8 m

Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pz  
2254.76 FT  
687.25 MTS

20223 LB  
9173 KG

Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT  
13.44 KG/M

## BENDING / DOBLEZ

Standard / Norma:			Result
Heat N°	Lot N°	Sample N°	Good / Bueno
Colada N°	Lote N°	Muestra N°	
37696	11070	3775105	

Standard / Norma:			Result
Heat N°	Lot N°	Sample N°	Good / Bueno
Colada N°	Lote N°	Muestra N°	
36693	11072	3775081	

B: Body / Cuerpo L5: Location of sample / Ubicación de la muestra

## FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:			Result
Heat N°	Lot N°	Sample N°	Good / Bueno
Colada N°	Lote N°	Muestra N°	
36693	11072	3775078	

Standard / Norma:			Result
Heat N°	Lot N°	Sample N°	Good / Bueno
Colada N°	Lote N°	Muestra N°	
37696	11070	3775096	
37696	11070	3775099	

B: Body / Cuerpo L5: Location of sample / Ubicación de la muestra

Standard / Norma:			Result
Heat N°	Lot N°	Sample N°	Good / Bueno
Colada N°	Lote N°	Muestra N°	
37696	11070	3775101	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema automatizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

21



# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022127952  
Page / Página: 5 / 8

Date / Día: November 11, 2022

Solencia S.A.I.C.  
Dr. Jorge A. Simón 250  
B2804MHA Campaña  
Ezeiza Aires, Argentina  
(54) 3489 433100 tel  
(54) 3489 433405 fax



Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7

Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.975960

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 5149103

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto: SMIS CARBON STEEL PIPE

Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A5A 106/333+TEMPPLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103

Steel Grade / Grado de acero: B/6

Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A (ANSIB16.25)

Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH  
60.30 X 11.07 MM

Schedule / Cédula: N/A

Length / Longitud: 11.6/12.8 m

Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pz  
2254.76 FT  
9173 KG

Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT  
13.44 KG/M

## HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad:	Value / Valor	Seconds / Segundos
psi	2,500	5
Sanctuary / Santuario		

## SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición: End protectors / Protector de extremo: PLASTIC CENT V BEVEL/PE

## SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

### Supplementary Information / Información Suplementaria

- \*MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA\*
- \*ACERAGE PROCESS\*
- STEEL MAKING PROCESS: E.A.P.L.E. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE.
- THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF PURE CALCIUM OR CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL.
- MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.
- ROLLING PROCESS\*
- MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED.
- \*FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS SIDERCA - ARGENTINA\*
- \*PROCESO DE ACERACIÓN\*
- FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO Y PRACTICA DE GRANO FINO
- LA PRACTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGTACION POR ARGON Y UNAINYECCION FINAL DE UNA VARILLA DE CALCIO PURO O SILICURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLORULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.
- MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO.
- PROCESO DE LAMINACIÓN\*
- FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

28



**INSPECTION CERTIFICATE**

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: **2022127952**  
Page / Página: **6 / 8**

Siderca S.A.C.  
Dr Jorge A. Simón 250  
B2804NHAI Cempina  
Buenos Aires, Argentina  
(54) 3489 432100 tel  
(54) 3489 432405 fax



Date / Día: **November 11, 2022**

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **51491/03**

Customer / Cliente: **EPIC PIPING/UNITED WELD OPERATIONS**

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: **11005 OG-7**

Customer's Reference / Ref. del Cliente: **P.N.975960**

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: **SEAMLESS HOT ROLLED**

Product Type / Tipo de Producto: **SMLS CARBON STEEL PIPE**

Surface / Superficie: **INT BARE /EXT VARNISHED**

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: **ASTM/A536M A/SA 106/333+TEMP/PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103**

Steel Grade / Grado de acero: **B/6**

Ends / Extremos: **ASMEB16.25F2A (ANSI B16.25)**

Dimensions / Dimensiones: **2 3/8 X 0.436 INCH**  
**60.30 X 11.07 MM**

Quantity / Cantidad: **56 Pcs/pz**  
**2254.76 FT**  
**687.25 MTS**

Normal Weight / Peso Nominal: **9.03 LB/FT**  
**13.44 KG/M**

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA**

Supplementary Information / Información Suplementaria

PIPES MANUFACTURED BETWEEN 845°C AND 945°C FOLLOWED BY COOLING ON STILL AIR.  
-CONTROLS\*  
-VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.  
-MATERIAL CONDITIONS\*  
-NOT REPAIRED BY WELDING.  
-STANDARDS\*  
-EDITION OF REGULATION: ASTM A106/A106M REV. A - 2019  
-EDITION OF REGULATION: ASTM A333/A333M 2018  
-EDITION OF REGULATION: ASME SA106 - 2021  
-EDITION OF REGULATION: ASME SA333 - 2021  
-EDITION OF REGULATION: NACE MR-01-03 EDITION 2015.  
-EDITION OF REGULATION: NACE MR 01-75 - 2015 - ISO 15156-2: 2015

Additional Information / Información Adicional

PIPES HEAT TREATMENT: AS ROLLED  
PIPES NON DESTRUCTIVE TEST (NDT): SATISFACTORY - INSPECTION METHOD: EMILONG. EXT. NOTCH  
5.00%

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

21



# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022127952  
 Page / Página: 7 / 8  
 Date / Día: November 11, 2022

Siderca S.A.I.C.  
 Dr. Jorge A. Sarini 250  
 (B2604)Avda. Campesina  
 Buenos Aires, Argentina  
 1541 3489 433100 int  
 (54) 3489 433405 fax



Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7	Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.975960	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 5149103
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE	Steel Grade / Grado de acero: B/6	Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/SA 106/333+TEMP/PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103	Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A(ANSI B16.25)	Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pz 2254.76 FT 9173 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT 13.44 KG/M
Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH 60.30 X 11.07 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: 11.6/12.8 m	

## MARKING / MARCACION

Marking / Marcación	Marking / Marcación
- X = Monogram / Monogram SIDERCA - NNNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe - LLL = Longitud / length - P/P = Peso / Weight	- G = Monogram / Monogram API - M.M.YY = Mes / Año Month / Year - Y/Y = Año / Trimestre Year / Quarter - IINXXXXX = Colda / Heat
Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)	Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)
TENARIS SD ASTM/ASME A/SA 106/33 6/B S.H.P. L.T. 30F 2 XXX NDE/ Z50R01 EPIC PIPING PO 11005 OG	IINXXXXX NNNNNN.LLL.MADE IN ARGENTINA
Card Tarjeta	Card Tarjeta
P.O.: 11005 OG QF: 51491-03 P.O.: 11005 OG QF: 51491-03 PIECES:	SPEC: ASTM A/A HEAT: CL: EPIC PIPING
LENGTH: WEIGHT(KG): LIFT: SIZE: 60.30 X 11.07 GDO: B/6	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

11

Siderca S.A.I.C  
 Dr. Jorge A. Sarinelli 250  
 (B2804M)Hki Campana  
 Buenos Aires, Argentina  
 (54) 3489 433100 tel  
 (54) 3489 432405 fax



# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022127952  
 Page / Página: 8 / 8

Date / Día: November 11, 2022

Customer / Cliente: EPIC PIPINGUNITED WELD OPERATIONS  
 Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-7  
 Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.975960  
 Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 5149103

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED  
 Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE  
 Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/SA 106/333+TEMP/LATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103  
 Steel Grade / Grado de acero: B6  
 Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A(ANSIB16.25)

Dimensions / Dimensiones: 2 3/8 X 0.436 INCH  
 Schedule / Cédula: N/A  
 Length / Longitud: 11.6/12.8 m  
 Quantity / Cantidad: 56 Pcs/pz  
 20223 LB  
 9173 KG  
 Nominal Weight / Peso Nominal: 9.03 LB/FT  
 13.44 KG/M

The product certified herein has been manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the stated specifications and has been found to meet the requirements.  
 This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.  
 El material certificado aquí ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo con las especificaciones establecidas y ha sido encontrado en conformidad con los requisitos.  
 Este certificado no es, ni puede ser usado, como declaración de origen.

CUSTOMER, THIRD PARTY  
 INSPECTION COMPANY  
 COMPAÑIA DE INSPECCION  
 Company Name: N/A  
 Employee Name: N/A  
 TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE  
 QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
 DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  
 REALE Jorge  
 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
 RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD  
 PAOLINA Soledad

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.  
 Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.