



SHARON S.A.S.  
 Dr. Jorge A. Giménez 200  
 (B280464A) Campana  
 Buenos Aires, Argentina  
 (04) 2400 433 000 Int  
 (04) 2400 433 006 Fax

# INSPECTION CERTIFICATE



(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022122056  
 Page / Página: 1 / 7

Date / Fecha: September 01, 2022

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4  
 Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.976000

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED  
 Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE

Surface / Superficie: INT BARE / EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/S.A. 106/333-TEMP PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103

Steel Grade / Grado de acero: D/6

Ends / Extremos: ASME B16.25 F2A (ANSI B16.25)

Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.864 INCH / 168.30 X 21.95 MM  
 Schedule / Cédula: N/A

Length / Longitud: 11.6/12.8 m

Quantity / Cantidad: 29 Pcs/pz  
 1204 FT / 366.98 MTS

Nominal Weight / Peso Nominal: 63506 LB / 28806 KG  
 79.22 KG/M

## TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Caldada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Specimen condition Condición de la probeta	Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S. Bnd 0.50 % Min: 34 808 Max: -	U.T.S. Req. Min: 60 189 Max: -	Elongation / Alargamiento	
				Size Tamaño	Area Sección				Lo L	Mln. M
77863	3760031	B	AM	1.978 x 0.858	0.846	RT	45376	67292	50.0	47.6
	3760037	B	AM	0.986 x 0.854	0.846	RT	44931	67411	50.8	48.6

A/M: As manufactured / Según proceso de fabricación  
 B: Body / Cuerpo  
 E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra  
 L: Longitudinal / Longitudinal

Obt: Obtained / Obtenido  
 Ori: Orientation / Orientación  
 Req: Required / Requerido  
 RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta  
 Sr: Strip specimen / Muestra rectangular  
 U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 Y.S: Yield strength / Fluencia

## CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUIMICA

C	Mn	Si	Cr	Mo	Al sol	Cu	P	Ni	V	Al	Sn	As	Nb	Ti	Pb	Sb	Co	S	Zr	Bi	Ca	B	N	Mg	W	Composition % / Composición %	
																										X 100	X 1000
23	135	-	30	12	-	40	25	400	80	-	-	-	20	-	-	-	-	250	-	-	-	-	-	-	-	41	10,000
H Max	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	-	-	-	-	-	-	-	41	10,000
Mln	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	23	135	-	12	-	40	25	400	80	-	-	-	20	-	-	-	-	250	-	-	-	-	-	-	-	41	10,000
Max	29	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mln	13	110	25	7	3	8	16	52	4	26	8	4	3	3	1	2	7	4	20	20	10	1	06	8	20	34	2,360

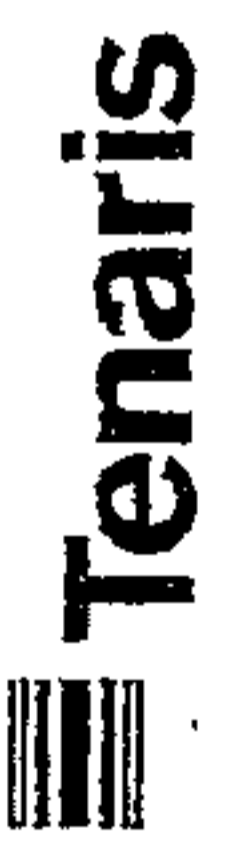
This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo "Tenaris" en color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

Handwritten signatures and dates: 5.15.23, 1-23-23, EPIC OCST, 10/21/23



Sidmet S.A. LC  
Dr. Jorge A. Ghislini 260  
Calle 1014 (Calle) Carapito  
Distrito Atlacapa, Tegucigalpa  
Tel: (504) 3115 1531 (Ext. 151)  
Fax: (504) 3115 1531 (Ext. 151)



# INSPECTION CERTIFICATE

Number / Número: 2022122056  
Page / Páginas: 2/7

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Date / Date: September 01, 2022

OPERATIONS		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4	Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N.976000	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE	Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/S A 106/333+TEMP/PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103		Steel Grade / Grado de acero: B6	Ends / Extremos: ASME B16.25 P2A (ANSI B16.25)	
Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.864 INCH 168.50 X 21.95 MM		Schedule / Cédula: N/A	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.16 LB/TT 79.22 KG/M	
Length / Longitud: 11.6/12.8 m		Quantity / Cantidad: 29 Pcs/pz 63506 LB 28806 KG		

## CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Heat N°	Sample N°	Lot N°	Composition % / Composición %																												
			x 100								x 10000																				
Cola	Muestra	Lote	C	Mn	Si	Cr	Mo	Al	Cu	P	Ni	V	Al	Sh	As	Nb	Ti	Pb	Sb	Co	S	Zr	Bi	Ca	B	N	Mg	W	Ce	F	1
77863	3760027	73927	23	135	-	30	12	-	40	25	400	80	-	-	-	20	-	-	-	-	250	-	-	-	-	-	-	-	-	41	10000
77863	3760011	73927	23	135	-	30	12	-	40	25	400	80	-	-	-	20	-	-	-	-	250	-	-	-	-	-	-	-	41	10000	
			12	110	24	6	3	2	10	14	51	2	24	7	2	2	3	1	1	5	14	10	7	6	1	68	3	20	33	2-410	
			13	112	25	7	3	2	9	15	54	1	24	8	3	2	3	1	1	5	13	10	6	8	1	68	3	20	35	2450	

Heat: Heat / Cola  
Max: Maximum / Máximo  
Min: Minimum / Mínimo  
P: Product / Producto

## SUPERFICIAL HARDNESS / DUREZA SUPERFICIAL

Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Zone	Sample N°	Zone	Lot N°	Zone	Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Zone	Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Zone	
77863	3760011	D2	73927	S	3760027	D1	73927	B	77863	3760027	D1	73927	B	77863	3760027	D1	73927	B	
		External / Externa		External / Externa		External / Externa		External / Externa		External / Externa		External / Externa		External / Externa		External / Externa		External / Externa	
		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5		Scale / Escala: HBW/2.5/187.5	
		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -		Req. Min: -	
		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237		Req. Max: 237	

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra  
L1: Location of sample / Ubicación de la muestra

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the intermediate green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, it must attest its conformity to the original one taking responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.



Handwritten signature



EPIC S.A.S.  
Dr. Jorge A. Estival 280  
(0200) 431443 Comodoro  
Rivers, Prov. Argentina  
(04) 3488 433 100 Int  
(04) 3488 433 400 Fax

# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022122056

Date / Date: September 01, 2022

Page / Página: 3 / 7

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4

Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N. 976000

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491401

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SMLS CARBON STEEL PIPE

Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE

Surface / Superficie: INT BARE / EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME AISA 106/333+TEMPPLATE USA B-6+NAACE MR0175/MR0103

Steel Grade / Grado de acero: B/6

Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A (ANSIB16.25)

Dimensions / Dimensiones: 6.5/8 X 0.864 INCH

Schedule / Cédula: N/A

Quantity / Cantidad: 29 Pcs/pz

Nominal Weight / Peso Nominal: 53.16 LB/FT

68.30 X 21.95 MM

Length / Longitud: 11.6/12.8 m

63506 LB

28806 KG

## IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V	Position/Posición:	Temp: -49	Orientation/Orientación: L		Unit / Unidad: ft.lb		
			Ind. Min. Req.	10	Req. Min. Avg.	13	
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Size / Tamaño	In	Results / Resultados	Avg.	
77863	376101	U	AM	-49	276	256	267
77863	376102	U	AM	-49	260	256	258

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

Ind. Min. Req: Individual Minimum Required / Requerido Mínimo Individual

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio

T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo

L: Longitudinal / Longitudinal

Temp: Temperature / Temperatura

## FLATTENING TEST / ENSAYO DE APLASTAMIENTO

Standard / Norma:		Sample N° / Muestra N°		Lot N° / Lote N°		Result / Resultado			
Heat N° / Colada N°	Lot N° / Lote N°	Sample N° / Muestra N°	Lot N° / Lote N°	Result / Resultado	Heat N° / Colada N°	Lot N° / Lote N°	Result / Resultado		
77863	73927	376101	U	Good / Bueno	77863	73927	376102	B	Good / Bueno

B: Body / Cuerpo

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking responsibility for any alteration or not allowed one. Any alteration or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computerizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración o falsificación estará sujeta a la ley.



AC 10/17/23



Robert S.A.S.C.  
Dr. Jorge A. Smith 206  
102 BARRIOS Carrizosa  
Buenos Aires, Argentina  
(01) 4400 4334000 Int.  
(04) 2400 4304010 Int.



# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022122056  
Page / Página: 4 / 7  
Date / Día: September 01, 2022

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4		Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N. 976000	
Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE		Manufacturer's Works Order Nº / Confirmación de Venta: 51491/01	
Surface / Superficie: INT DATE / EXT VARNISHED		Ends / Extremos: ASMEB16.25FZA (ANSI B16.25)	
Steel Grade / Grado de acero: B46		Nominal Weight / Peso Nominal: 63.506 LB 28806 KG	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/S A 106/333+TBMP/ASTM USA B-6+NACE MR0175/MR0103		Quantity / Cantidad: 29 Pcs/pz 366.98 MTS	
Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.864 INCH 168.30 X 21.95 MM		Length / Longitud: 11.6/12.8 m	
Schedule / Cédula: N/A		Nominal Weight / Peso Nominal: 63.506 LB 28806 KG	

## HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
psi	5	Satisfactory / Satisfactorio

## HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo  
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico:  
Temperature Scale / Escala de temperatura: Celsius

Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia	Permanence / Permanencia (Mins.)
Normalized / Normalizado	880	±30	55

## SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción
End protectors / Protector de extremo	PLASTIC/MINILV BREVETÉ

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Handwritten signature and number: 15/2/23



Tenaris S.A. U.C.  
 Dr. Jorge A. Sbriglia 280  
 (B22004494) Ciudad de la  
 Defensa, Alvear, Argentina  
 (54) 3488 4257003 tel  
 (54) 3488 4257005 fax

# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022122056

Date / Día: September 01, 2022

Page / Página: 5 / 7

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491/01

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED

Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N. 976000

Surface / Superficie: INT BARE / EXT VARNISHED

Standard of Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A5A 106/106M PLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103

Steel Grade / Grado de acero: D16

Ends / Extremos: ASMEB16.25F2A (ANSI B16.25)

Dimensions / Dimensiones: 6 5/8 X 0.864 INCH  
 168.30 X 21.95 MM

Schedule / Cédula: N/A

Quantity / Cantidad: 29 Pes/pz  
 1204 FT  
 366.98 MTS

Nominal Weight / Peso Nominal: 53.16 LB/FT  
 79.22 KG/M

## SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information / Información Suplementaria	Supplementary Information / Información Suplementaria
<p>MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA</p> <p>*FACTURE PROCESS*</p> <p>STEEL MAKING PROCESS: E.A.F.P. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINIS GRAIN FINANCE.</p> <p>*HELF PRACTICE INCLUDES ARGON TUNSE AND A FINAL INJECTION OF PURE CALCIUM OR CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL.</p> <p>*MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, ROLLING PROCESSES*</p> <p>*MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED*</p> <p>*PIPES MANUFACTURED BETWEEN 815°C AND 945°C FOLLOWED BY COOLING ON STILL AIR.</p> <p>*CONTROLS*</p> <p>*VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.</p> <p>*MATERIAL CONDITIONS*</p> <p>*NOT REPAIRED BY WELDING.</p> <p>*STANDARDS*</p> <p>*EDITION OF REGULATION: ASTM A106/A106M REV. A - 2019</p> <p>*EDITION OF REGULATION: ASTM A333/A333M 2018</p> <p>*EDITION OF REGULATION: ASME SA106 - 2021</p> <p>*EDITION OF REGULATION: ASME SA333 - 2021</p> <p>*EDITION OF REGULATION: NACE MR-01-03 EDITION 2015.</p> <p>*EDITION OF REGULATION: NACE MR-01-75-2015 - ISO 15156-2: 2015</p>	<p>*FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS SIDERCA - ARGENTINA*</p> <p>*PROCESO DE ACERIACIÓN*</p> <p>*FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ALCEO ELCTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO Y PLACTICA DE GRANO FINO</p> <p>*LA PRACTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHILLA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCION FINAL DE UNA VARILLA DE CALCIO PURO O SILICURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES.</p> <p>*MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACION DE MERCURIO.</p> <p>*PROCESO DE LAMINACION*</p> <p>*FABRICACION DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA.</p> <p>*LOS TUBOS FUERON FABRICADOS ENTRE 815°C Y 945°C SEGUIDOS POR ENFRIAMIENTO EN AIRE CALMO.</p> <p>*CONTROLES*</p> <p>*CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTARIO.</p> <p>*CONDICIONES DEL MATERIAL*</p> <p>*NO REPARADO POR SOLDADURA.</p> <p>*NORMAS*</p> <p>*EDICION DE LA NORMA: ASTM A106/A106M REV. A - 2019</p> <p>*EDICION DE LA NORMA: ASTM A333/A333M 2018</p> <p>*EDICION DE LA NORMA: ASME SA106 - 2021</p> <p>*EDICION DE LA NORMA: ASME SA333 - 2021</p> <p>*EDICION DE LA NORMA: NACE MR-01-03 EDICION 2015</p> <p>*EDICION DE LA NORMA: NACE MR-01-75-2015 - ISO 15156-2: 2015</p>

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate to the trade-mark green color red Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not-allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original imprimiéndose responsable por cualquier uso ilegítim o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Handwritten signature and initials

16



Sciencia S.A. LC  
 Dr. Jorge A. Simental 250  
 (0220) 415144 Correo  
 Ildefonso Alfaro, Aguadilla  
 (R-1) 3100 4123 (001) 2  
 (54) 9100 4123 (001) 2

# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número: 2022122056  
 Date / Día: September 01, 2022  
 Pages / Páginas: 6 / 7

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SMA MLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SMLS CARBON STEEL PIPE	Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4	Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N. 976000	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51491/01
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: ASTM/ASME A/S 106/333+TEMPPLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103		Steel Grade / Grado de acero: B/6	Ends / Extremos: ASMEB16.25P2A (ANSI B16.25)		
Dimensions / Dimensiones: 6.5" X 0.864 INCH 168.30 X 21.95 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: 11.6/12.8 m	Quantity / Cantidad: 29 Pcs/pz 1204 FT 366.90 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.16 LB/FT 79.22 KG/M	Surface / Superficie: INT BARB /EXT VARNISHED

## SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Additional Information / Información Adicional: PIPES NON DESTRUCTIVE TEST (NDT) SATISFACTORY - INSPECTION METHOD (LMI LONG, EXT, NOTCH) 5.00%
---

## MARKING / MARCACION

Marking / Marcación - @ = Monogram / Monograma API - MM, YY = Mts / Año Month / Year - Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter - HNNXXX = Calada / Hent	Marking / Marcación HNNXXX NNNNN LLLL P P P P MADE IN ARGENTINA
Stencilling (Pipe) / Estarcido (Tubo) TENARIS SD ASTM/ASME A/S 106/333 60 S HP L/T-50R 6 X 55 NDR 2400151 BING PIPING PO 11005 OG	Stencilling (Pipe) / Estarcido (Tubo) HNNXXX NNNNN LLLL P P P P MADE IN ARGENTINA
Card / Tarjeta P.O. 11005 OG 01 51491-01 P.O. 11005 OG 016/1491-01 PUCUS LENGTH / WEIGHT (KG) / LIT. / SIZE 68.30 X 21.95 6800/6	Card / Tarjeta SPEC: ASTM/A/S A-106/A-333 60 S HP L/T-50R 6 X 55 NDR 2400151 BING PIPING PO 11005 OG

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one to the person himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.



Handwritten signature



Solarte G.A.L.C.  
 Lt. Josep A. Simó 2320  
 (BZ0004810) Compostela  
 31000-0100, Az. Granel  
 (84) 3-100 433 000 tel  
 (64) 3-400 433 000 fax

# INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)



Number / Número: 2022122056

Page / Página: 7 / 7

Date / Día: September 01, 2022

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 5149101

Customer's Reference / Ref. del Cliente: P.N. 976000

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 11005 OG-4

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:  
 SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto:  
 SMLS CARBON STEEL PIPE

Surface / Superficie:  
 INT BARE / EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones:  
 ASTM/ASME A5A 106/333+TEMPPLATE USA B-6+NACE MR0175/MR0103

Steel Grade / Grado de acero:  
 B/6

Ends / Extremos:  
 ASMEB16.25P2A (ANSIB16.25)

Dimensions / Dimensiones:  
 6.5/8 X 0.864 INCH  
 168.30 X 21.95 MM

Schedule / Cédula:  
 N/A

Length / Longitud:  
 11.6/12.8 m

Quantity / Cantidad: 29 Pcs/pz  
 1204 FT  
 366.98 MTS

Nominal Weight / Peso Nominal:  
 53.16 LB/FT  
 79.22 KG/M

The product certified herein has been manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the stated specifications and has been found to meet the requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

El material certificado aquí ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo con las especificaciones establecidas y ha sido encontrado en conformidad con los requisitos. Este certificado no es, ni puede ser usado, como declaración de origen.

## CUSTOMER - THIRD PARTY

## TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

INSPECTION COMPANY  
 COMPAÑIA DE INSPECCION

QUALITY CERTIFICATION DEPT.  
 DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD

CHIBI ON QUALITY CERTIFICATION N DEPT.  
 RESPONSABILIDAD DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD

Company Name: N/A  
 Employee Name: N/A

PAOLINA Soledad

AG 10/2/22

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark "green colored Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one inking pen himself the responsibility for any untruthful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original firmando responsable por cualquier uso ilegítimo o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

