



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
 Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0911
 INSPECTION CERTIFICATE № 0911
 EN 10204-2004/3.1

Банк/кодер/журнал North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350,
 BUYER Houston, Texas 77027, USA

Контракт № COC21/1835
 Contract #

Країна USA
 Country
 Транспортний заїб
 Vehicle №

Заводське 011447
 замовлення №
 Production order #

Номер замовлення клієнта
 Customer's ref #25.278

AE4097KO/BC4126XP

Дата 28.01.2022г.
 Date

Аркуш 1 Аркушів 1
 Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications				Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015				PSL1					
№ поз. Item No	Номер пачки Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length фут ft	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	22-VR7-01878	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	803.9	20	5963.5	5941.5
2.	22-VR7-01877	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	804.0	20	5985.7	5943.7
3.	22-VR7-01879	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	803.8	20	5967.9	5945.9
4.	22-VR7-01880	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	180.8	4	1194.9	1183.9
5.	22-VR7-01875	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	804.3	20	5976.7	5954.7
6.	22-VR7-01876	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	803.9	20	5959.1	5937.0
7.	22-VR7-01874	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	804.6	20	5945.9	5923.8
8.	22-VR7-01873	B/ C/ X42	1215924	1180	2.875	0.276	40.0	804.1	20	5939.2	5917.2
✓ NPS 2 1/2			Sch 80 XS		TOTAL/РАЗОМ			5789.4	144	42912.9	42747.7

BUNDLES/ПАКУНКІВ 8



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
 Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
 Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
 Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0911
INSPECTION CERTIFICATE № 0911

Архив 1
Sheet

Архив 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник сталі Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{max}	
min			×100	×100	×100	×10000	×10000	×100	×100	×1000	×1000	×10000	×10000	×10000	×10000	×10000
max																
1215924		OnerSteel NIKOTUBE*	18	104	26	3	15	10	12	19	10	4	3	2	38	0.3
		NIKOTUBE*	19	103	26	2	15	11	11	18	12	5	1	1	40	0.2
		NIKOTUBE*	18	104	26	2	15	11	11	18	12	5	1	1	41	0.2

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника F- контрольний аналіз від труб.
Steel was analyzed according to the manufacturer's certificate & results of chemical analysis of pipes.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розлилася. Адреса заводу виробника заготовок: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпропетровська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dnipropetrovska str.

Номер партії Lot #	Випробування на розтягнення Tensile test										Механічні властивості Mechanical Properties		Випробування на удар імпульсний Impact test			
	Менша міцність Tensile strength	Менша міцність R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Стягнення отвору Ratio of hole	Орієнтація зразка Specimens orientation	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норми	Середнє значення Average	В'язка сталюва Shear area	Розмір зразка Specimens size
	PSI	PSI	%			дюйм/Inch	дюйм/Inch	дюйм/Inch	HRB	HRC		min		%	дюйм/Inch	
min	70000	42100							100	22						
max		52900	33.0		L	0.750	1.970	83 83 82 av.82.7	<22							

L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / Transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./ Pipes passed flattening test - -	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100%/ 2970PSI / 5 sec	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю: / Method: Магнітоіндукційний контроль: / Magnetic flux leakage inspection / Подовжня риска 12,5% на зовнішній поверхні/ Longitudinal notch with depth 12,5% on external surface .	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан поставлення/ Delivery condition	Детальна інформація/ Additional information
Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15158-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15158-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 845 град., охолодження на повітрі./ Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 845 deg C cooled at air.
Фаска (якщо потрібна)/ Beveled ends required	Труби покриті лаком./ Pipes are coated with varnish.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Вага фактична/ Actual weight	Вага фактична./ Actual weight.
Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs..	Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs..
Труби не містять ртуть./ Pipes are mercury free.	Труби не містять ртуть./ Pipes are mercury free.
Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15158-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB). / Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15158-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).	Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15158-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB). / Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15158-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).
Країна походження - Україна./ Country of melt and manufacturer UKRAINE.	Країна походження - Україна./ Country of melt and manufacturer UKRAINE.
Країна походження - Україна./ Country of Origin - Ukraine. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement. Material have not been welded and are free of weld repairs. Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute, products have a lead (Pb) content of less than 250ppm	Країна походження - Україна./ Country of Origin - Ukraine. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement. Material have not been welded and are free of weld repairs. Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute, products have a lead (Pb) content of less than 250ppm
Вміст свинцю в продукті менше ніж 250ppm./ Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm.	Вміст свинцю в продукті менше ніж 250ppm./ Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надіслати на ел.адресі/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
Info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 588-830-133 Fax: +380 566-838-378.

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо використання змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.

Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікації Коновою А.В.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Konovalova A.V.

Дата: 28.01.2022

Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector

