

Heat: 1231123
Your PO: PO 245513

Order: 3265823 Line: 1
Item: 5" XH 0.375" PIPE SMLS A53/API5L/A1



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1442/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1442/5
EN 10204-2004/3.1

Лист 2 Листов 2
Sheet Sheets

Грузополучатель
BUYER

Страна USA
Country
Транспортное AE 0823IA / AE4814XM
средство
Vehicle №
Дата 21.04.2023г.
Date

Контракт № СОС23/0558
Contract #

Заводской заказ № 730558/101
Production order #
Номер заказа РО#348449-01
клиента
Customer's ref #
Уникальный № 23-002140
Unique #

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines	API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015	PSL1	

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions					Фактический вес Actual weight	
						Диаметр OD дюйм inch	Толщина стенки WT дюйм inch	Длина length фут ft	Общая длина Total length фут ft	шт pieces	брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	20	35; 36; 37; 38; 39; 40; 41; 42; 43; 44; 45; 46; 47; 48	B/ C/ X42	1231123	1387	5.563	0.375	19.0-19.4	269.2	14	5 743,0	5 710,0
2.	21	49; 50; 51; 52; 53; 54; 55; 56; 57; 58; 59; 60; 61; 62	B/ C/ X42	1231123	1387	5.563	0.375	19.0-19.4	269.2	14	5 776,1	5 743,0
3.	22	63; 64; 65; 66; 67; 68; 69; 70; 71; 72; 73; 74; 75; 76	B/ C/ X42	1231123	1387	5.563	0.375	19.0-19.4	269.2	14	5 776,1	5 743,0
4.	23	77; 78; 79; 80; 81; 82; 83; 84; 85; 86; 87; 88	B/ C/ X42	1231123	1387	5.563	0.375	19.0-19.4	230.7	12	4 982,4	4 949,4
For item/ноз.: #23-002140-028 NPS 5 Sch 80						TOTAL/ИТОГО			1038.3	54	22 277,6	22 145,4
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 4						
5.	9	29; 30; 31	B/ C/ X42	1231123	1386	5.563	0.375	38.2-38.7	115.4	3	2 480,2	2 447,1
6.	11	32; 33; 34	B/ C/ X42	1231123	1386	5.563	0.375	38.2-38.7	115.4	3	2 491,2	2 458,2
7.	6	1; 10; 11; 2; 4; 5; 7; 8	B/ C/ X42	1231123	1386	5.563	0.375	38.2-38.7	307.6	8	6 547,7	6 514,7
8.	7	12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19	B/ C/ X42	1231123	1386	5.563	0.375	38.2-38.7	307.6	8	6 514,7	6 481,6
9.	8	20; 21; 22; 23; 24; 25; 27; 28	B/ C/ X42	1231123	1386	5.563	0.375	38.2-38.7	307.6	8	6 591,8	6 558,7
For item/ноз.: #23-002140-029 NPS 5 Sch 80						TOTAL/ИТОГО			1153.6	30	24 625,6	24 460,3
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 5						
						TOTAL/ИТОГО			2191.9	84	46 903,2	46 605,7
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 9						



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1442/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1442/5

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %														Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al x1000	B x1000			
		min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1231123	DneprSteel	16.9	101.3	22	3	9	10.5	12.3	26.9	12	4	3	2	26	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"		
	NTRP*	17	100	21	3	11	11	12	26	13	5	5	2	26	0.3			
	NTRP*	16	101	21	3	11	12	13	26	13	5	5	2	26	0.3			
	NTRP*	16	101	21	2	11	12	12	27	14	5	5	2	27	0.3			
	NTRP*	16	101	21	2	11	12	12	27	14	5	5	2	27	0.3			

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепросталевская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties										Испытание на удар /Impact test						
		Испытание на растяжение Tensile test										Испытание на удар /Impact test						
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение ствов Ratio ствов	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов** Specimens size**		
		Psi	Psi	%	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		min	фут/фунт/ft/lb	%	дюйм/ inch			
		70000	42100	26.0	-				100	22								
1231123	1386	77574	50008	32.00		L	1.00	2.00	75.5	72.5	75 av.74.33	<22	L KV -50°F	actual	39.4	46	42 av.42.5	0.295x0.394
1231123	1387	75377	49647	36.00		L	1.00	2.00	76	77	73 av.75.33	<22	L KV -50°F	actual	35	36.7	38.5 av.36.7	0.295x0.394

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Сплюсчивание / Flattening test	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Испытание гидравлическим давлением Hydrostatic test	100%/ 2970 PSI/ 5 sec.	Удовлетворительно / Satisfactory
Неразрушающий контроль тела трубы / Non-destructive inspection full length body	Неразрушающий ультразвуковой контроль /Nondestructive ultrasonic test. Продольная риска 12,5% на наружной и внутренней поверхности/Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Трубы произведены путем горячей деформации и нормализованы при температуре 845...945°C, охлаждены на воздухе /Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air
Термообработка / Heat treatment	Нормализация / Normalized
Покрытие / Coating	Трубы покрыты черным лаком "QUAKERCOAT 024 SMOKED " код 34 / Pipes are varnished with black lacquer "QUAKERCOAT 024 SMOKED " code 34
Фаска / Bevelled ends	Трубы с фаской (30-35') . / Pipes will be delivered with beveled ends (30-35').
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы с пластиковыми протекторами / Pipes with plastic protectors
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая. / Actual weight. Страна происхождения - Украина./Country of Origin - Ukraine. Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Трубы не содержат ртути /Material is free of mercury. Трубы не ремонтировались с помощью сварки и не имеют сварных швов./Material have not been welded and are free of weld repairs. Сталь спокойная мелкозернистая. / Steel is fully Killed and made to fine grain practice.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором Положевец Т.В.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Polozhevcev T.V.

Дата: 21.04.2023
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись Signatures

