

Heat: 1222812
Your PO: PO 242198-15

Order: 3114775 Line: 1
Item:



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Вантажоодержувач
BUYER

Контракт № СОС22/0931
Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Заводське замовлення № 005294
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #PO#326003

55162101

Дата 29.09.2022г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 2
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications							Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015							PSL1		
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
					дюйм inch	дюйм inch	фут ft				
1.	22-12-16416	V/ C/ X42	1222812	8302	3.500	0.300	38.2-38.7	421.9	11	4332.1	4310.0
2.	22-12-16474	V/ C/ X42	1222700	8308	3.500	0.300	38.2-38.7	268.5	7	2722.7	2700.7
3.	22-12-16436	V/ C/ X42	1222700	8304	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7429.6	7407.5
4.	22-12-16435	V/ C/ X42	1222700	8304	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7429.6	7407.5
5.	22-12-16491	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	383.5	10	3891.2	3869.1
6.	22-12-16440	V/ C/ X42	1222700	8306	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7418.5	7396.5
7.	22-12-16441	V/ C/ X42	1222700	8306	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7418.5	7396.5
8.	22-12-16486	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7363.4	7341.4
9.	22-12-16476	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
10.	22-12-16475	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
11.	22-12-16485	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7363.4	7341.4
12.	22-12-16477	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
13.	22-12-16478	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7407.5	7385.5
14.	22-12-16489	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7363.4	7341.4
15.	22-12-16490	V/ C/ X42	1222699	8310	3.500	0.300	38.2-38.7	728.7	19	7374.5	7352.4
NPS 3			Sch 80 XS		TOTAL/PAZOM			9818.3	256	99638	99307
BUNDLES/ПАКУНКІВ 15											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al _{total} x1000	B x1000			
			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1222699		DneprSteel	16	100	21	4	15	9	12	22	10	4	3	1	31	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC		
		NIKOTUBE*	17	100	23	2	14	9	10	19	8	4	1	1	32	0.3	"Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	17	99	22	2	14	9	10	19	8	3	1	1	33	0.3			
1222700		DneprSteel	16	100	21	4	15	10	13	23	10	3	3	2	30	0.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC		
		NIKOTUBE*	18	99	22	2	14	9	10	19	8	3	1	1	32	0.2	"Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	17	98	21	2	14	9	10	20	8	3	1	1	32	0.2			
1222812		DneprSteel	17	102	21	3	12	9	14	25	12	3	3	1	29	0.4	"MP"DNEPROSTEEL"LLC		
		NIKOTUBE*	18	99	23	1	11	8	11	21	13	4	1	1	33	0.3	"Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	18	100	23	1	11	8	11	21	13	4	1	1	32	0.3			

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труби.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.
При розрахунку вуглецевого еквіваленту використана формула./When calculating the carbon equivalent the following formula was used:
CE=C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties													
		Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар /Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Ставлення отав Ratio otav	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area
min	max	PSI 70000	PSI 42100	% -	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB -	HRC 22	min	фут/фунт/ft/lb	%	дюйм/ inch
1222699	8310	76100	52200	37.0	-	L	0.750	1.970	81 81 80 av.80.7	<22	L	KV -49°F	49 58 58 av.55	-	0.394x0.197
1222700	8304	76100	50800	37.0	-	L	0.750	1.970	82 82 81 av.81.7	<22	L	KV -49°F	46 47 55 av.49.3	-	0.394x0.197
1222700	8306	74000	47900	34.0	-	L	0.750	1.970	79 79 78 av.78.7	<22	L	KV -49°F	53 56 47 av.52	-	0.394x0.197
1222700	8308	76100	50000	35.0	-	L	0.750	1.970	80 79 81 av.80.0	<22	L	KV -49°F	46 44 47 av.45.7	-	0.394x0.197
1222812	8302	76900	50800	37.0	-	L	0.750	1.970	83 83 81 av.82.3	<22	L	KV -49°F	53 58 50 av.53.7	-	0.394x0.197

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплющування/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплющування./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю./Method:Магнітоіндукційний контроль./Magnetic flux leakage inspection./Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному осмотру і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 30° (допуск + 5°/-0°)./ Pipes are beveled. Bevel angle 30° (tolerance +5°/-0°).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB)./Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB).

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції.Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката.This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Шпак Т.А.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Shpak T.A.

Дата: 29.09.2022

Підпис інспектора 3-ї сторони:

Підпис ВТК

Date: 29.09.2022

Signature of 3-rd Part Inspector:

Signatures QCD

Heat: 1222812
Your PO: PO 242198-15

Order: 3114775 Line: 1
Item:

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4884
INSPECTION CERTIFICATE № 4884

Аркуш 2
Sheet

Аркушів 2
Sheets



A square box containing a handwritten signature in black ink. The signature is stylized and appears to be "M. Nikolaev".