



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0432
INSPECTION CERTIFICATE № 0432
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержувач North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Houston, Texas 77027, USA
BUYER Contract № COC21/1876 Contract #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

BA0659BP/BA8456XT

Заводське замовлення № 012358
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #306870

Дата 15.01.2022г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines			API Spec 5L - 2018/ ASTM A106-2019a/ ASME SA106-2019/ ASTM A53-2020/ ASME SA53-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1		
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD	Товщина стінки WT	Довжина length			брутто gross	нетто net
					дюйм inch	дюйм inch	фут ft				
1.	22-VR7-00879	B/ C/ X42	1220053	546	1.900	0.145	20.0-20.3	1087.3	54	2932.1	2910.1
2.	22-VR7-00878	B/ C/ X42	1220053	545	1.900	0.145	20.0-20.3	1832.2	91	4927.3	4905.3
3.	22-VR7-00877	B/ C/ X42	1220053	545	1.900	0.145	20.0-20.3	1831.9	91	4936.1	4914.1
4.	22-VR7-00876	B/ C/ X42	1220053	545	1.900	0.145	20.0-20.3	1831.9	91	4933.9	4911.9
5.	22-VR7-00875	B/ C/ X42	1220053	545	1.900	0.145	20.0-20.3	1832.1	91	4927.3	4905.3
6.	22-VR7-00874	B/ C/ X42	1220053	543	1.900	0.145	20.0-20.3	1973.2	98	5322.0	5299.9
NPS 1 1/2			Sch 40 STD		TOTAL/PAЗOM			10388.6	516	27978.7	27846.6
BUNDLES/ПАКУНКІВ 6											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0432
INSPECTION CERTIFICATE № 0432

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{total}		B
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000
1220053		DneprSteel NIKOTUBE*	17	105	26	4	16	11	11	19	10	4	3	2	33	0.4	"MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		NIKOTUBE*	18	108	28	3	17	11	11	19	14	6	1	1	37	0.4	
		NIKOTUBE*	18	108	28	3	17	11	11	19	14	5	1	1	37	0.4	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталевська, 4.Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Орієнтація* Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Візуальні властивості Visual Properties		
	Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test							Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size**
	Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Ставлення отав Ratio otav	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average					
min	PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch		HRB	HRC		min	%	дюйм/ inch	
max	70000	42100	-	-				100	-	22					
543	80500	55100	32.0	L	0.750	1.970			84 85 84 av.84.3	<22					
545	76900	52900	32.5	L	0.750	1.970			83 83 83 av.83.0	<22					
546	79000	55100	34.0	L	0.750	1.970			84 84 84 av.84.0	<22					

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю/Method/Вихретоковий контроль/ Eddy current inspection/Наскрізний отвір діаметром 1,7 мм./Drilled hole with diameter 1.7 mm.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106-2019a/ ASME SA106-2019/ ASTM A53-2020/ ASME SA53-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106-2019a/ ASME SA106-2019/ ASTM A53-2020/ ASME SA53-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Ремонт зварюванням заборонено./No weld repair. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресі/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstrp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Konovalova A.V.

Дата: 15.01.2022
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD

