



**ІНТЕРПАЙП**  
**НІКО ТЬЮБ**

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Адреса виробництва : пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 5734  
INSPECTION CERTIFICATE № 5734  
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержувач North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Contract № C0C22/1369  
BUYER Houston, Texas 77027, USA Contract #

Країна USA  
Country  
Транспортний засіб  
Vehicle №

64096902

Заводська 007362  
замовлення №  
Production order #

Номер замовлення клієнта  
Customer's ref #PO#10p40479

Дата 21.11.2022г.  
Date

Аркуш 1 Аркушів 2  
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications							Клас поставання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячекатані для нафтогазопроводів Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015							PSL1		
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			фут ft	Брутто gross фунт lb
1.	22-12-19550	B/ C/ X42	1223421	9556	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4288.0	4265.9
2.	22-12-19551	B/ C/ X42	1223421	9556	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4321.1	4299.0
3.	22-12-19552	B/ C/ X42	1223421	9554	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4343.1	4321.1
4.	22-12-19553	B/ C/ X42	1223421	9559	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4332.1	4310.0
5.	22-12-19548	B/ C/ X42	1223421	9556	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4288.0	4265.9
6.	22-12-19549	B/ C/ X42	1223421	9556	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4288.0	4285.9
7.	22-12-19546	B/ C/ X42	1223421	9556	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4265.9	4243.9
8.	22-12-19547	B/ C/ X42	1223421	9556	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4265.9	4243.9
9.	22-12-19572	B/ C/ X42	1223421	9565	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4265.9	4243.9
10.	22-12-19573	B/ C/ X42	1223421	9565	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4254.9	4232.9
11.	22-12-19544	B/ C/ X42	1223421	9554	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4265.9	4243.9
12.	22-12-19545	B/ C/ X42	1223421	9554	2.375	0.154	19.0-19.4	1174.8	61	4265.9	4243.9
<b>NPS 2</b>			<b>Sch 40</b>		<b>TOTAL/РАЗОМ</b>			<b>14097.8</b>	<b>732</b>	<b>51445</b>	<b>51180</b>
			<b>STD</b>		<b>BUNDLES/ПАКУНКІВ 12</b>						
13.	22-12-19482	B/ C/ X42	1223423	9537	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5864.3	5842.2
14.	22-12-19484	B/ C/ X42	1223423	9538	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5831.2	5809.2
15.	22-12-19485	B/ C/ X42	1223423	9538	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5842.2	5820.2
16.	22-12-19531	B/ C/ X42	1223422	9549	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5864.3	5842.2
17.	22-12-19529	B/ C/ X42	1223422	9549	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5853.3	5831.2
18.	22-12-19530	B/ C/ X42	1223422	9549	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5853.3	5831.2
19.	22-12-19524	B/ C/ X42	1223423	9547	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5875.3	5853.3
20.	22-12-19525	B/ C/ X42	1223423	9548	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5875.3	5853.3
21.	22-12-19533	B/ C/ X42	1223422	9550	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5831.2	5809.2
22.	22-12-19527	B/ C/ X42	1223422	9549	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5864.3	5842.2
23.	22-12-19528	B/ C/ X42	1223422	9549	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5864.3	5842.2
24.	22-12-19532	B/ C/ X42	1223422	9549	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5853.3	5831.2
25.	22-12-19493	B/ C/ X42	1223421	9539	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5875.3	5853.3
26.	22-12-19535	B/ C/ X42	1223422	9550	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5831.2	5809.2
27.	22-12-19494	B/ C/ X42	1223421	9539	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5853.3	5831.2
28.	22-12-19534	B/ C/ X42	1223422	9550	2.375	0.218	19.0-19.4	1174.8	61	5831.2	5809.2
<b>NPS 2</b>			<b>Sch 80 XS</b>		<b>TOTAL/РАЗОМ</b>			<b>18796.8</b>	<b>976</b>	<b>93663</b>	<b>93310</b>
					<b>BUNDLES/ПАКУНКІВ 16</b>						
					<b>TOTAL/РАЗОМ</b>			<b>32894.4</b>	<b>1708</b>	<b>145108</b>	<b>144491</b>
					<b>BUNDLES/ПАКУНКІВ 28</b>						



**INTERPIPE**  
**NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер главки Heat #	Номер парті Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al		
min			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1223421		DneproSteel	17	98	21	4	11	9	13	22	13	3	4	3	27	"MP'DNEPROSTEEL" LLC	
		NIKOTUBE*	18	97	22	4	11	9	12	22	11	3	1	1	30	"Дніпросталь"	
1223422		NIKOTUBE*	18	97	21	4	12	9	12	22	11	3	1	1	29	"MP'DNEPROSTEEL" LLC	
		DneproSteel	17	98	22	4	10	8	12	22	12	3	4	2	27	"Дніпросталь"	
		NIKOTUBE*	18	98	23	3	11	8	12	22	10	4	1	1	29	"MP'DNEPROSTEEL" LLC	
		NIKOTUBE*	18	98	23	3	11	8	12	22	11	4	1	1	30	"Дніпросталь"	
1223423		DneproSteel	16	98	22	3	10	8	13	21	13	3	4	3	29	"MP'DNEPROSTEEL" LLC	
		NIKOTUBE*	17	98	24	2	10	8	11	20	13	4	2	1	32	"Дніпросталь"	
		NIKOTUBE*	17	98	24	2	10	8	11	20	13	4	2	1	33	"Дніпросталь"	

Аналіз плавики згідно сертифікату заводу-виробника - контрольний аналіз від труб.  
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює.  
Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г. Дніпро, вул. Дніпростальська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер главки Heat#	Номер парті Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар/Impact test				
		Випробування на розтягнення Tensile test										Випробування на удар/Impact test				
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R <sub>0.5</sub> Yield strength R <sub>0.5</sub>	Відносне подовження Elongation	Ставлення сталі Ratio steel	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширине смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size**
min	max	PSI 70000	PSI 42100	% 27.0	-	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB 100	HRC 22	-	min		%	дюйм/ inch
1223421	9539	77600	55100	31.0		L	0.750		1.970	82 82 81 av.81.7	<22					
1223421	9554	76900	55100	30.0		L	0.750		1.970	83 83 83 av.83.0	<22					
1223421	9556	75400	54400	30.0		L	0.750		1.970	81 81 81 av.81.0	<22					
1223421	9559	73200	52200	31.0		L	0.750		1.970	80 80 80 av.80.0	<22					
1223421	9565	72500	52200	32.0		L	0.750		1.970	81 82 82 av.81.7	<22					
1223422	9549	74700	51500	30.0		L	0.750		1.970	81 80 81 av.80.7	<22					
1223422	9550	75400	52200	32.0		L	0.750		1.970	81 81 81 av.81.0	<22					
1223422	9550	75400	52200	32.0		L	0.750		1.970	81 82 82 av.81.7	<22					
1223423	9537	76100	52900	30.0		L	0.750		1.970	81 81 81 av.81.0	<22					
1223423	9538	77600	54400	30.0		L	0.750		1.970	83 82 82 av.82.3	<22					
1223423	9547	74000	51500	31.0		L	0.750		1.970	81 80 80 av.80.3	<22					
1223423	9548	76100	52900	32.0		L	0.750		1.970	82 82 82 av.82.0	<22					

\* L - Продовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen  
\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ Hydrostatic test	100% / 20.5MPa/ 2970PSI / 10 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю/Method/Магнітоіндукційний контроль/Magnetic flux leakage inspection/Продовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory