



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0417/E
INSPECTION CERTIFICATE No 0417/E
EN 10204-2004/3.1

Вантажодержувач/BUYER: North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Houston, Texas 77027, USA
Contract # COC22/0217

Країна/Country: USA
Транспортний засіб/Vehicle #: 54474036

Заводське замовлення №/Production order #: 000800

Номер замовлення клієнта/Customer's ref #: 25.377

Дата/Date: 28.05.2022г.

Аркуш 1/Sheet: 1
Аркушів 1/Sheets: 1

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications				Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSINACE MR0103/ISO 17845:2015				PSL 1					
№ поз./Item No	Номер пачки/Bundle #	Марка сталі/Grade Коротке позначення/Brief Designation	Номер лавки/Heat #	Номер партії/Inspection Lot #	Розміри/Dimensions			Зв'язана довжина/Total length	шт./pieces	Фактична вага/Actual weight	
					Діаметр/OD дюйм/inch	Товщина стінки/WT дюйм/inch	Довжина/length фут/ft			фунт/lb	нетто/net
1.	22-00-04215	B/C X42 NPS 3	1221243	4602	3.500	0.300	38.1-38.7	579.1	15	5897.4	5875.3
TOTAL/РАЗОМ								579.1	15	5897.4	5875.3
BUNDLES/ПАКУНКИ 1											



LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0417/E
INSPECTION CERTIFICATE № 0417/E

Архив 1
Sheet

Архив 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труби
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плави Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{max}	B	
min			x100	x100	x100	x10000	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000		
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1221243		Оперштав НИКОТUBE®	17	104	22	3	11	10	12	20	11	4	3	1	28	0.4	МІПДНЕПРОСТЕЕЛ, LLC "Дніпросталь"
			19	104	22	3	10	10	11	20	12	4	1	1	27	0.4	
		НИКОТUBE®	17	103	22	2	10	10	12	20	12	4	1	1	27	0.4	

Аналіз плави згідно сертифікату заводу-виробника Л - контрольний аналіз від труби.
 Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розлилася. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49061, г.Дніпро, вул. Дніпростальська, 4. Steel has been produced by the EAP with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49061, Dnipro, 4 Dniprostal'ska str.

Результати випробувань труби - Test results for pipes

Номер плави Heat#	Номер партії Lots	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар / Impact test			
		Випробування на розтягнення Tensile test										Випробування на удар / Impact test			
		Межа міцності Tensile strength	Межа текучості R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Стягнення оточу Hatch grip	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина витягнутого зразка Width of grip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація**	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм	Середнє значення Average
min	max	PSI	PSI	%		дюйм/ Inch	дюйм/ Inch	дюйм/ Inch	HRB	HRC		min	%	дюйм/ Inch	
1221243	4902	75400	51500	33.0	L	0.750		1.970	82 82 81 av. 81.7	<22					

* L - Подовжений зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / Transverse specimen
 ** Результати випробувань зменшеної зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування / Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/ Test results
Сплюсуювання/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюсуювання./ Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 10 сек.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю: Метод Магнітоіндукційний контроль/ Magnetic flux leakage inspection/ Подовжена риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні / Longitudinal notch with depth 12.5% on external and internal surface acc.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./ As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стая поставлення/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2018a/ ASME SA106/SA106M-2018/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2018/ ANSI/NACE MR0176/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2018a/ ASME SA106/SA106M-2018/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2018/ ANSI/NACE MR0176/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стая поставлення/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-845 град., охолодження на повітрі./ Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-845 deg C, cooled at air.
Пошариття/ Coating	Труби пошариті лаком./ Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Beveled ends / Beveled	Труби відвантажені з фаскою./ Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Вміст свинцю в продукті менше ніж 250ppm./ Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm./ Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute Маса фактична / Actual weight. Труби не містять ртуть./ Pipes are mercury free. Країна виплавки і виробництва - Україна./ Country of melt and manufacturer UKRAINE. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement./ Усі продукти були відібрані, випробувані та перевірені відповідно до специфікації (специфікацій) і визнано, що відповідають вимогам. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs.

Країна походження: Україна / Country of origin: Ukraine
 Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на е-адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 596-630-133 Fax: +380 596-630-370.
 e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо використання змін або будь-яких неперезначлених використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
 Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено комп'ютерним сертифікатним Дистрибуцією B.F.
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Distroch@interpipe.com.ua

Дата: 28.05.2022 / Date:
 Підпис Інспектора 3-ї сторони: / Signature of 3-rd Party Inspector

