

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2672
 INSPECTION CERTIFICATE № 2672
 EN 10204-2004/3.1

Вантажодержатель: North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Houston, Texas 77027, USA
 Контракт № COC22/0217
 BUYER Contract #

Країна USA
 Country
 Транспортний засіб
 Vehicle №

Заводське замовлення № 000800
 Production order #

Номер замовлення клієнта
 Customer's ref #PO#25.377

AE5912OX/AE3083XI

Дата 20.05.2022г.
 Date

Аркуш 1 Аркушів 1
 Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1				
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight		
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			фут ft	брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	22-14-04081	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4541.5	4519.5	
2.	22-14-04075	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4585.6	4563.6	
3.	22-14-04067	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4585.6	4563.6	
4.	22-14-04069	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4585.6	4563.6	
5.	22-14-04076	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4585.6	4563.6	
6.	22-14-04085	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4585.6	4563.6	
7.	22-14-04086	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4563.6	4541.5	
8.	22-14-04083	B/ C/ X42	1221239	4559	3.500	0.216	20.0-20.3	603.3	30	4563.6	4541.5	
								TOTAL/РАЗОМ	4826.4	240	36596.7	36420.5
								BUNDLES/ПАКУНКІВ 8				

✓ NPS 3

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2672
INSPECTION CERTIFICATE № 2672

Архив 1
Sheet

Архив 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %														Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al _{tot}	B		
min			x100	x100	x1000	x1000	x1000	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	x1000	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1221239		DniproSteel NIKOTUBE* NIKOTUBE*	17	101	22	3	11	9	11	21	12	3	3	2	31	0.4		
			17	97	21	2	10	8	10	19	11	3	1	1	27	0.2		
			18	98	21	2	10	8	10	19	11	3	1	1	27	0.2		

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродури з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпропетровська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар /Impact test				
	Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test					Випробування на удар /Impact test				
	Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Ставлення оточу Ratio of stress	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина зовнішнього зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація†	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм	Середнє значення Average	В'язка складової Shear area
min	PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC			min		%	дюйм/ inch
max	70000	42100	-	-	0.750		1.970	100	22						
4559	73200	47100	30.0	L	0.750		1.970	80 80 80 av.80.0	<22						

* L - Подовжовий зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідростатичним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 10 sec.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection/Подовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні ./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 35 (допуск + 5/-0)./ Pipes are beveled. Bevel angle 35 (tolerance +5/-0).
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement./Усі продукти були відібрані, випробувані та перевірені відповідно до специфікації (специфікацій) і визнано, що відповідають вимогам. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Вміст свинцю в продукті менше ніж 250ppm./Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm./Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Країна походження: Україна
Ваш пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на е-адресі Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
Info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 568-630-133 Fax: +380 568-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перераховані в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неавторизоване використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатом Павленко А.С.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Pavlenko A.S.

Дата: 20.05.2022
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ОТК
Signatures OTC

