

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 2672
INSPECTION CERTIFICATE № 2672

Архив 1
Sheet

Архива 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

| Номер плавки Heat # | Номер партії Lot # | Лабораторія Laboratory | Хімічний склад Chemical composition % | | | | | | | | | | | | | | Завод виробника заготовки Steel supplier |
|------------------------|-----------------------|---------------------------|--|-----|----|---|----|----|----|----|----|----|---|----|------|-----|---|
| | | | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | Mo | Ti | V | Nb | Alum | B | |
| min | | | 17 | 101 | 22 | 3 | 11 | 8 | 11 | 21 | 12 | 3 | 3 | 2 | 31 | 0.4 | "MP" DNEPROSTEEL LLC "Дніпросталь" |
| max | 1221238 | ОперSteel NIKOTUBE* | 17 | 97 | 21 | 2 | 10 | 8 | 10 | 19 | 11 | 3 | 1 | 1 | 27 | 0.2 | |
| | | NIKOTUBE* | 18 | 88 | 21 | 2 | 10 | 8 | 10 | 19 | 11 | 3 | 1 | 1 | 27 | 0.2 | |

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника / контрольний аналіз від труб.
 Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

| Номер партії Lot# | Механічні властивості Mechanical Properties | | | | | | | | | | Випробування на удар / Impact test | |
|----------------------|--|--|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------|--|---------------|------------------------------------|-----------------------------------|
| | Випробування на розтягнення Tensile test | | | | | Твердість Hardness | | | | | Випробування на удар / Impact test | |
| | Макс міцності Tensile strength | Міцність при розтяганні Yield strength R0.5 | Відносне подовження Elongation | Стягнення стале Relief stress | Середнє значення Average | Твердість Hardness | Середнє значення Average | Орієнтація* | Темп надрізання, температура Type of notch, temperature | Норматив/Норм | Середнє значення Average | В'язкість матеріалу Shear area |
| min | PSI 70000 | PSI 42100 | % | | дюйм/ inch | дюйм/ inch | дюйм/ inch | HRB | HRC | min | % | дюйм/ Inch |
| max | | | | L | 0.750 | 1.970 | 80 60 80 av.80.0 | - | 22 | | | |
| 4559 | 73200 | 47100 | 30.0 | | | | | | | | | |

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / Transverse specimen
 ** Результати випробувань зменшених зразка перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю / Other tests

| Вид випробування / Type of test | Параметри / Criteria | Результати контролю / Test results |
|--|---|------------------------------------|
| Сплюснення / Flattening test | Труби пройшли випробування на сплюснення. / Pipes passed flattening test. | Задовільно / Satisfactory |
| Випробування гідростатичним тиском / Hydrostatic test | 100% / 2970 PSI / 10 sec. | Задовільно / Satisfactory |
| Невруйнівний контроль тіла труби / Non-destructive inspection full length body | Метод контролю: Method: Магнітоіндукційний контроль / Magnetic flux leakage inspection / Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні / Longitudinal notch with depth 12.5% on external and internal surface. | Задовільно / Satisfactory |
| Візуальний контроль / Visual inspection | За стандартом / As per Standard | Задовільно / Satisfactory |
| Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection | За стандартом / As per Standard | Задовільно / Satisfactory |

Стан поставання / Delivery condition

| | |
|--|---|
| Загальні умови / General condition | Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements |
| Термообробка / Heat treatment | Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі. / Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air. |
| Покриття / Coating | Труби покриті лаком. / Pipes are coated with varnish. |
| Фаска (якщо потрібно) / Beveled ends if required | Труби відвантажені з фаскою. Кут фаски 35 (допуск + 5/-0). / Pipes are beveled. Bevel angle 35 (tolerance +5/-0). |
| Захист кінця / Protection of pipe ends | Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками. / The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs. |
| Додаткова інформація / Additional information | Вага фактична. / Actual weight. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement. / Усі продукти були відібрані, випробувані та перевірені відповідно до специфікації (специфікацій) і визнано, що відповідають вимогам. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання. / Material have not been welded and are free of weld repairs. Вміст свинцю в продукті менш ніж 250ppm. / Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm. / Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute. Труби не містять ртуть. / Pipes are mercury free. Країна виплавки і виробництва - Україна. / Country of melt and manufacturer UKRAINE. |

Країна походження: Україна / Country of origin: Ukraine.
 Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надіслати на е-пошту / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 Інфо@interpipe.ua www.interpipe.ua Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
 e-mail: info@interpipe.ua Phone: 1713330333 Fax: 1713330330
 Цей інспекційний сертифікат є дійсним тільки до перерахованих в ньому продуктів. Невикористання власною змні або інші неавторизовані використання сертифікату. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
 Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатів Палаченко А.С.
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Palachenko A.S.
 Підпис інспектора 3-ї сторони :
 Signature of 3-rd Part Inspector:
 Дата: 20.05.2022



Підпис ВТК
 Signature: VTK



**ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ**

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1226
INSPECTION CERTIFICATE № 1226
EN 10204-2004/3.1

Виробник/виробник North American Interpipe, inc. 1600 West Loop South, Suite 1350, Contract № COC21/1635
BUYER Houston, Texas 77027, USA Contact #

Країна USA
Country
Город/порт/місто
завод Vehicle №

Заводське замовлення № 011447
Production order #

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #PO#25.278

AE3774IK/AE1415XK

Дата 06.02.2022г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

| Найменування та код товару Description and code of goods | | Найменування стандартів Specifications | | | | | Клас поставки Class of delivery | | Тип різьблення Thread type | | | |
|--|-------------------------|---|--|------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------------------|-------------------|----------------------------------|--------------|--------------------------------|------------|
| Труби сталеві безшовні горячекатані для нафтогазопроводів Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines | | API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2018/ ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2016/ ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 | | | | | PSL1 | | | | | |
| № поз. Item No | Номер пачки Bundle # | Марка сталі Grade | | Номер плавки Heat # | Номер партії Inspection Lot # | Розміри Dimensions | | | Загальна довжина Total length | шт pieces | Фактична вага Actual weight | |
| | | Коротке позначення Brief Designation | | | | Діаметр OD | Товщина стінки WT | Довжина length | | | брутто gross | нетто net |
| | | | | | | дюйм inch | дюйм inch | фут ft | фут ft | | фунт lb | фунт lb |
| 1. | 22-VR7-02348 | B/ C/ X42 | | 1220278 | 1430 | 2.375 | 0.154 | 40.0 | 40.2 | 1 | 149.9 | 147.7 |
| | | NPS 2 | | Sch 40 | STD | TOTAL/РАЗОМ | | | 40.2 | 1 | 149.9 | 147.7 |
| | | BUNDLES/ПАКУНКИВ 1 | | | | | | | | | | |
| 2. | 22-VR7-02216 | B/ C/ X42 | | 1220389 | 1378 | 3.500 | 0.300 | 20.0-20.3 | 201.0 | 10 | 2067.9 | 2045.9 |
| | | NPS 3 | | Sch 80 | XS | TOTAL/РАЗОМ | | | 201.0 | 10 | 2067.9 | 2045.9 |
| | | BUNDLES/ПАКУНКИВ 1 | | | | | | | | | | |
| | | TOTAL/РАЗОМ | | | | | | | 241.2 | 11 | 2217.8 | 2193.6 |
| | | BUNDLES/ПАКУНКИВ 2 | | | | | | | | | | |



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1226
INSPECTION CERTIFICATE № 1226

Аркуш 1
Sheet

Аркуші 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

| Номер плавки Heat # | Номер партії Lot # | Лабораторія Laboratory | Хімічний склад Chemical composition % | | | | | | | | | | | Завод виробник заготовки Steel supplier | | | | |
|------------------------|-----------------------|---------------------------|--|------------|-------------|------------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|--|-------------|------------|---------------------------------------|--|
| | | | C x100 | Mn x100 | Si x1000 | S x1000 | P x100 | Cr x100 | Ni x1000 | Cu x1000 | Mo x1000 | Ti x1000 | V x1000 | | Nb x1000 | В x1000 | | |
| min | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| max | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| 1220276 | | OnepSteel | 18 | 47 | 22 | 3 | 9 | 9 | 10 | 18 | 10 | 6 | 2 | 2 | 33 | 0.3 | "MP/DNEPROSTEEL" LLC "Дніпросталь" | |
| | | NIKOTUBE* | 18 | 46 | 21 | 3 | 11 | 9 | 9 | 18 | 12 | 6 | 1 | 1 | 37 | 0.2 | | |
| 1220389 | | OnepSteel | 18 | 46 | 20 | 3 | 11 | 8 | 9 | 18 | 10 | 3 | 3 | 2 | 39 | 0.3 | "MP/DNEPROSTEEL" LLC "Дніпросталь" | |
| | | NIKOTUBE* | 18 | 104 | 26 | 2 | 11 | 8 | 10 | 19 | 13 | 5 | 2 | 1 | 39 | 0.2 | | |
| | | NIKOTUBE* | 18 | 104 | 25 | 2 | 11 | 8 | 9 | 19 | 12 | 6 | 2 | 1 | 38 | 0.2 | | |

Англіський зразок сертифікату з металургійного заводу-виробника "Г" контрольний зразок металу труб.
Steel certificate issued by the manufacturer of the pipe. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49031, Дніпро, вул. Дніпропетровська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49031, Dnipro, 4 Dnipropetrovska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

| Номер плавки Heat# | Номер партії Lot# | Механічні властивості Mechanical Properties | | | | | | | | | | Випробування на удар / Impact test | | | | | |
|-----------------------|----------------------|--|--|-----------------------------------|---------------------------------------|---|---|--|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------------------------------|---|---------------|-----------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| | | Випробування на розтягнення Tensile test | | | | | Випробування на удар / Impact test | | | | | | | | | | |
| | | Механічна міцність Tensile strength | Механічна міцність R0.5 Yield strength R0.5 | Відносне подовження Elongation | Стягнення стовпа Reduction of area | Орієнтація зразка Specimens orientation* | Ширина смужкового зразка Width of strip specimen | Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen | Довжина зразка Length of specimen | Твердість Hardness | Середнє значення Average | Орієнтація* Orientation* | Тип надрізання, температура Type of notch, temperature | Норматив/Name | Середнє значення Average | В'язка сполучення Shear area | Розмір зразка** Specimens size** |
| | | PSI | PSI | % | дюйм/дюйм Inch/Inch | дюйм/дюйм Inch/Inch | дюйм Inch | дюйм Inch | HRB | HRC | | | min | | % | дюйм/дюйм Inch/Inch | |
| min | | 70000 | 42100 | - | - | - | - | - | 100 | 22 | | | | | | | |
| max | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | | | | |
| 1220276 | 1430 | 70300 | 48600 | 33.0 | L | 0.750 | 1.970 | 77 78 78 | av.77.7 | <22 | | | | | | | |
| 1220389 | 1378 | 71100 | 47900 | 36.0 | L | 0.750 | 1.970 | 78 78 79 | av.78.7 | <22 | | | | | | | |

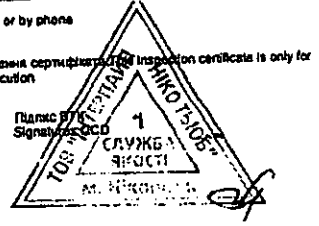
* L - Подовжувачий зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / Transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

| Вид випробування / Type of test | Параметри / Criteria | Результати контролю / Test results |
|---|---|------------------------------------|
| Сплюснення / Flattening test | Труби пройшли випробування на сплюснення. Pipes passed flattening test. - 88,9x7,62(3,500"x0,300") | Задовільно / Satisfactory |
| Загин / Bend test | Труби пройшли випробування на загин. Pipes have been tested on bend. -60,3x3,91(2,375"x0,154") | Задовільно / Satisfactory |
| Випробування гідростатичним тиском / Hydrostatic test | 100%/ 2970PSI / 5 вєс | Задовільно / Satisfactory |
| Неруйнівний контроль тіла труби / Non-destructive inspection full length body | Метод контролю: Метод магнітоіндукційний контроль / Magnetic flux leakage inspection / Подовжувача риска 12,5% на зовнішній поверхні / Longitudinal notch with depth 12,5% on external surface. | Задовільно / Satisfactory |
| Візуальний контроль / Visual inspection | За стандартом / As per Standard | Задовільно / Satisfactory |
| Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection | За стандартом / As per Standard | Задовільно / Satisfactory |

| Стан постачання / Delivery condition | Загальні умови / General condition |
|--|---|
| Термообробка / Heat treatment | Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2016a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 і замочалення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2016a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSINACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSINACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements |
| Покриття / Coating | Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі. Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air. |
| Фаска (якщо потрібно) / Bevelled ends required | Труби покриті лаком. Pipes are coated with varnish. |
| Захист кінців / Protection of pipe ends | Труби відвантажені з фаскою. Pipes are bevelled. |
| Додаткова інформація / Additional information | Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками / The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs. Вага фактична / Actual weight. Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання. / Material have not been welded and are free of weld repairs. Труби не містять ртуть. / Pipes are mercury free. Твердість відповідає вимогам NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB). Hardness meets the requirements NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/NACE MR0103/ISO 17945:2015 - max 22HRC (100HRB). All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (e) and found to meet the requirement. Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute. Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm / Вага свинцю в продукті менш ніж 250ppm Країна випуску / Country of origin - Україна / Country of origin and manufacturer UKRAINE. |

Країна походження: Україна
Ваш пропозиції щодо поліпшення продукції просимо надіслати на е-пошту / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
Info@interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 568-434-433 Fax: +380 568-639-378
e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330333
Цей інспекційний сертифікат є власністю тільки до переробки в інший продукт. Неприпустимо використання цього сертифікату для будь-яких інших цілей.
This inspection certificate is only for the listed product. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Інспекційний сертифікат оформлюється та перевіряється контролером сертифікації Швайц Т.А.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Shwaik T.A.

ІNTERPIPE E5
Підпис / Signature
1
СЛУЖБА
ЯКІСТІ



Дата: 06.02.2022
Підпис: