



ІНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0201/CN
INSPECTION CERTIFICATE № 0201/CN
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Contract № COC21/1835
BUYER Houston, Texas 77027, USA Contract #

Заводське 011447
замовлення №
Production order #

Країна USA
Country
Транспортний засіб
Vehicle №

Номер замовлення клієнта
Customer's ref #25.278

AE1572HC/AE5853XX

Дата 31.01.2022г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery	Тип різьблення Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines			API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015						PSL1		
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length фут ft			брутто gross фунт lb	нетто net фунт lb
1.	22-14-01824	B/ C/ X42	1220379	1081	4.500	0.237	20.0-20.3	241.3	12	2594.8	2572.8
2.	22-14-01825	B/ C/ X42	1220379	1081	4.500	0.237	20.0-20.3	241.4	12	2588.2	2566.2
TOTAL/РАЗОМ								482.7	24	5183.0	5139.0
BUNDLES/ПАКУНКИ 2											



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0201/CN
INSPECTION CERTIFICATE № 0201/CN

Аркуш 1
Sheet

Аркуші 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
 Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier	
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x1000	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000	Al _{total} x1000		B x1000
1220379		DniproSteel NIKOTUBE*	18	108	22	5	12	9	11	20	10	4	4	2	30	0.4	*MP/DNEPROSTEEL LLC "Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	104	23	5	13	9	10	19	13	5	2	1	31	0.3	

Англія плавки згідно сертифікату заводу-виробника /- контрольний аналіз від труб.
 Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкільос. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпростальська, 4.Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар /Impact test			
		Випробування на розтягнення Tensile test					Випробування на удар /Impact test					Середнє значення Average		В'язкість Shear area	Розмір зразків** Specimens size
		Межа міцності Tensile strength	Межа пружності R _{0.5} Yield strength R _{0.5}	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio стов	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature		
min	max	PSI	PSI	%		дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		min	%	дюйм/ inch	
		70000	42100	-	-	L	1.000	1.970	83 83 82 av.82.7	<22					

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
 ** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 18.3 MPa / 2660 PSI / 5 сек.	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Магнітоіндукційний контроль:/Magnetic flux leakage inspection/ Поздовжня риска 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні ./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface acc.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Стан постачання/ Delivery condition	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845-945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845-945 deg C, cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs.
	Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement.,Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute, products have a lead (Pb) content of less than 250ppm.

Країна походження: Україна
 Country of origin: Ukraine
 Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресі/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
 info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
 e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330
 Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату на інші продукти.
 This inspection certificate is strictly for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
 Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатором Ярмач Л.І.
 Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Jarmak L.I.
 Дата: 31.01.2022
 Date:
 Підпис інспектора 3-ї сторони:
 Signature of 3-rd Part Inspector:

Трикутний штамп: ТОВ ІНТЕРПІП
 1
 ЯКОСТІ
 М. Нікополь

Підпис QCQ
 Signatures QCQ

ІНТЕРПІП
 NIKO TUBE
 E5