



ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»  
 Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
 Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200  
 Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0309  
 INSPECTION CERTIFICATE № 0309  
 EN 10204-2004/3.1

Вантажодержатель North American Interpipe, Inc. 1800 West Loop South, Suite 1350, Houston, Texas 77027, USA  
 BUYER Contract # COC21/1344

Країна USA  
 Country  
 Транспортний засіб  
 Vehicle №

Заводське замовлення № 007891  
 Production order #

Номер замовлення клієнта  
 Customer's ref #PO#25.170

Дата 10.01.2022г.  
 Date

Аркуш 1 Аркушів 1  
 Sheet Sheets

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications					Клас поставання Class of delivery	Тип різьблення Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines		API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015					PSL1				
№ поз. Item No	Номер пачунка Bundle #	Марка сталі Grade  Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр дюйм inch	Товщина стінки WT дюйм inch	Довжина length Фут ft			Фут ft	брутто gross фунт lb
1.	21-VR7-28655	B/ C/ X42	1215656	10784	1.660	0.191	20.0-20.3	1629.0	81	4665.0	4642.9
2.	21-VR7-28656	B/ C/ X42	1215656	10784	1.660	0.191	20.0-20.3	160.8	8	487.2	465.2
		NPS 1 1/4	Sch 80 XS		TOTAL/ПАЗОМ			1789.8	89	5152.2	5108.1
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2											



**INTERPIPE**  
 NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»  
 Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
 Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200  
 Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

**ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0309**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 0309**

Аркуш 1  
Sheet

Аркушів 1  
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плави Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Завод виробник заготовки Steel supplier			
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Nb	Al <sub>max</sub>		B		
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1215656		ДнепрSteel NIKOTUBE*	19	105	25	3	16	11	12	21	10	5	3	2	33	0.3	MP"DNEPROSTEEL"LLC "Дніпросталь"		
		NIKOTUBE*	20	105	27	2	15	11	12	23	13	6	2	1	37	0.2			
		NIKOTUBE*	20	105	25	2	15	11	12	23	13	6	2	1	37	0.2			

Аналіз плави згідно сертифікату заводу-виробника L- контрольний аналіз від труб.  
Сталь вироблена методом плавлення в ливні електродузі з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г. Дніпро, вул. Дніпростальська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

**Результати випробувань труб - Test results for pipes**

Номер партії Lot#	Механічні властивості Mechanical Properties										Випробування на удар /Impact test		
	Випробування на розтягнення Tensile test					Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Випробування на удар /Impact test					
	Межа міцності Tensile strength	Межа пружності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio stov	Орієнтація зразка Specimens orientation*			Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average
min	PSI	PSI	%	-	дюйм/ inch	дюйм/ inch	дюйм/ inch	HRB	HRC		min	%	дюйм/ inch
max	70000	42100	-	-				100	22				
10784	79000	55800	33.5	L	0.750	1.970	84 85 84 av.84.3	<22					

\* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen  
\*\* Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

**Інші види контролю/ Other tests**

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Загин/ Bend test	Труби пройшли випробування на загин./Pipes have been tested on bend.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100% / 2970 PSI / 5 sec	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби/ Non-destructive inspection full length body	Метод контролю:/Method:/Вихретоковий контроль:/Eddy current inspection:/Наскрізний отвір діаметром 1,4 мм./Drilled hole with diameter 1.4 mm.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

**Стан постачання/ Delivery condition**

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of API Spec 5L - 2018/ ASTM A106/A106M-2019a/ ASME SA106/SA106M-2019/ ASTM A53/A53M-2020/ ASME SA53/SA53M-2019/ ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2:2015/ ANSI/NACE MR0103/ISO 17945:2015 and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 845... 945 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 845 deg C to 945 deg C cooled at air.
Покрыття/ Coating	Труби покриті лаком./Pipes are coated with varnish.
Маркування фарбою/ Marking paint	{Логотип полный} API SPEC 5L 0409 (монограмма) {месяц год} ASTM A106/A106M/ASME SA106/SA106M/ASTM A53/A53M/ASME SA53/SA53M/ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-2/ANSI/NACE MR0103/ISO 17945 1.660 0.191 B/C/X42 PSL1 SMLS (HEAT) TESTED 2970PSI NDE {длина в футах до десятой фута} NPS 1 1/4 SCH 80 XS PO#25.170 UKRAINE {Тип покрытия}
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Кінці труб оснащені пластиковими ковпачками/заглушками./ The ends of pipes are equipped by plastic caps/plugs.
Додаткова інформація/ Additional information	Труби не ремонтувалися за допомогою зварювання./ Material have not been welded and are free of weld repairs. Вага фактична./ Actual weight. Країна виплавки і виробництва - Україна./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Труби не містять ртуть./Pipes are mercury free. Вміст свинцю в продукті менш ніж 250пм./Products have a lead (Pb) content of less than 250 ppm. All products were sampled, tested and inspected in accordance with specification (s) and found to meet the requirement. Products exhibit radioactivity of less than forty (40) counts per minute.

Країна походження: Україна  
Country of origin: Ukraine.  
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@us.interpipe.biz Phone: 17133330333 Fax: 17133330330

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution  
Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатом Дмитрошенко В.Г.  
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Dmitroshenko V.G.

Дата: 10.01.2022  
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:  
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК  
Signatures OGD

INTERPIPE  
NIKOTUBE

ES