



ІНТЕРПАЙП
НТЗ

ПАТ "ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД"
Україна, м. Дніпро, вул. Столетова, 21
Тел./факс +38 (0562) 34-90-99

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4/1326
INSPECTION CERTIFICATE №
EN10204-2004/3.1

Грузополучатель
BUYER

Контракт №
Contract #

Страна
Country USA

Заводской заказ №
Production order # ЭН-690392/101

Транспортное
средство № 60235371

Номер заказа клиента
Customer's ref # CQC19/0392
PO# 223158-00

Vehicle №

Уникальный №
Unique # 19-001662

Дата
Date 19.03.2019

Лист/Листов
Sheet/Sheets

Страница/Страниц
Page/Pages

Наименование и код товара			Наименование стандартов						Класс поставки			
Description and code of goods			Specifications						Class of delivery			
Трубы стальные бесшовные горячекатаные для нефтегазопроводов			API Spec 5L - 2012/ ASTM A106/A106M-2018/ ASME SA106/SA106M-2017/ ASTM A53/A53M-2018/ ASME SA53/SA53M-2017/ NACE MR0175/ ISO 15156-2:2015/ NACE MR0103/ISO 17495-1:2016						PSL1			
Seamless steel hot-rolled pipes for oil and gas pipelines												
№ поз. Item №	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры, дюйм Dimensions inch.			Общая длина, ft Total length, ft	шт pieces	Фактический вес, фунт Actual weight, lb	
			Краткое обозначение Brief Designation			диаметр OD	толщина стенки WT	длина, ft length ft			брутто gross	нетто net
1.	127	4047	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	40,0	40,0	1	2425,1	2403,0
2.	128	4150	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	length	40,0	1	2414,1	2392,0
3.	235	4219	B/ C/ X42	1191068	479	14,000	0,375	tolerance: -0.3/0	40,0	1	2414,1	2392,0
4.	236	4109	B/ C/ X42	1191071	478	14,000	0,375	"	39,9	1	2414,1	2392,0
5.	30	4012	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
6.	31	4020	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
7.	37	3974	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
8.	38	3986	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	40,0	1	2425,1	2403,0
9.	97	4032	B/ C/ X42	1191069	477	14,000	0,375	"	39,7	1	2403,0	2381,0
for item/поз.: # 19-001662-033			NPS 14	SCH 30 STD		TOTAL /ИТОГО			359,6	9	21770,8	21572,0
						BUNDLES /ПАКЕТОВ				9		
						TOTAL /ВСЕГО			359,6	9	21770,8	21572,0
						BUNDLES /ПАКЕТОВ				9		



INTERPIPE
NTRP

PJSC "INTERPIPE NIZHNEDNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnipro, 21, Stoletova str.
Tel./fax +38 (0562) 34-90-99

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ №
INSPECTION CERTIFICATE №

4/1328

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контрольных измерений
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of control analysis on pipes

№ инв. Invent. №	№ п/п No	Литература Literature	Химический состав в % Chemical composition %												Завод изготовитель Manufacturer of Billet
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	V	Nb	As	
			≤100	≤100	≤100	≤0.005	≤0.005	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	≤100	
			28	150	10	30	20	45	45	150	100	100	100	100	
1191069	1	DneprSteel	21	87	24	5	10	7	11	16	10	5	3	2	0,4
1191069	1	NTRP	21	84	23	5	9	7	10	16	12	5	5	-	-
2.1191069	2	NTRP	21	87	23	5	9	7	10	17	13	5	5	-	-
1191071	1	DneprSteel	21	87	24	3	11	11	12	15	20	5	5	2	0,3
1191071	1	NTRP	21	86	23	3	12	11	11	15	17	5	5	-	-
2.1191071	2	NTRP	22	85	23	3	11	11	12	15	15	5	5	-	-
1191068	1	DneprSteel	22	86	24	6	11	8	9	16	10	4	2	2	0,4
1191068	1	NTRP	20	90	28	3	11	9	10	17	13	5	5	-	-
2.1191068	2	NTRP	22	88	25	4	11	9	10	16	13	5	5	-	-

Сталь по химическому составу соответствует стандарту ГОСТ 15518-2016

Steel by chemical composition corresponds to the standard

Steel by chemical composition corresponds to the standard

Steel by chemical composition corresponds to the standard

Сталь по структуре и механическим свойствам соответствует стандарту ГОСТ 15518-2016

Steel by structure and mechanical properties corresponds to the standard

Steel by structure and mechanical properties corresponds to the standard

Свойства стали по результатам испытаний в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 15518-2016

№ инв. Invent. №	№ п/п No	Литература Literature	Механические свойства / Mechanical Properties												Завод изготовитель Manufacturer of Billet
			Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Relative elongation	Средняя толщина Average thickness	Ширина Width	Длина Length	Тяжеловесность Heavy weight	Ударная вязкость Impact toughness	Ударная вязкость Impact toughness	Ударная вязкость Impact toughness	Ударная вязкость Impact toughness	Ударная вязкость Impact toughness	
			MPa	MPa	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
			70 000	40 000	28,0										
1	1191069	477	78 200	54 005	35,8	1 1/2	2,0	78,5 80,0 79,5 79,3	≤22	29,20	22,60	46,90	32,80	7,3x10	
2	1191071	478	76 294	53 010	34,45	1 1/2	2,0	80,5 80,5 79,5 80,2	≤22	39,8	63,3	55,3	52,8		
3	1191068	479	76 128	52 522	34,00	1 1/2	2,0	76,5 78,0 77,5 77,3	≤22	23,5	49,1	38,5	37,03		

Прочие виды контроля - Other types of tests

Вид испытаний Type of test	Параметры / Criteria	Результаты / Results
Испытание на гидравлическое давление Hydraulic test	100% / 1920 PSI / 5 бар	Удовлетворительно / Acceptable
Неразрушающий контроль Non-destructive test	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Acceptable
Сплошечное покрытие Plating	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Acceptable
Визуальный контроль наружной и внутренней поверхности Visual inspection of external and internal surface	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Acceptable
Измерения геометрических параметров труб Measurements of geometric parameters	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Acceptable

* Неразрушающие методы контроля труб / Non-destructive tests of pipes

Состояние поставки - Delivery condition

Трубы произведены методом горячей деформации и нормализованы в диапазоне температур 845°C...845°C охлажденные на воздухе и соответствуют требованиям API Spec 5L - 2012 / ASTM A106/A106M-2016 / ASME SA106/SA106M-2017 / ASTM A53/A53M-2016 / ASME SA53/SA53M-2017 / NACE MR0175 / ISO 15156-2:2016 / NACE MR0103450 17496-1:2016. Сталь спокойная и легированная. Процесс производства сталей: электродуговой переплав. Продукция произведена в соответствии с требованиями UL. Ремонт сварки запрещен. Трубы не содержат ртути. Страна изготовитель и производитель Украина.

Pipes produced by Hot Forming process and followed by normalizing at the temperature 845 deg C...845 deg C cooled at air. Pipes are satisfied to the requirements of API Spec 5L - 2012 / ASTM A106/A106M-2016 / ASME SA106/SA106M-2017 / ASTM A53/A53M-2016 / ASME SA53/SA53M-2017 / NACE MR0175 / ISO 15156-2:2016 / NACE MR0103450 17496-1:2016. Steel is fully killed and made to the grain practice. Steel making process: Electric Arc Furnace. Product is tested in accordance with UL. Material have not been welded and are free of weld repairs. Material is free of mercury. Country of melt and manufacturer UKRAINE.

Термическая обработка Heat treatment	Нормализация Normalizing
Покрытие Coating	Трубы покрыты черной лакокраской (ОК-3, код 01) Pipes are coated with black varnish (OK-3, code 01)
Концы Ends	Трубы с фаской. Трубы отгружены с защитными колпачками. Pipes with beveled ends. Pipes shipment with plastic caps.

Страна происхождения Украина. / Country of origin Ukraine.

Этот сертификат предназначен только для перечисленных продуктов. Изменение или несанкционированное использование данного сертификата строго запрещено. Нарушение может рассматриваться как подделка документов и подлежит уголовному преследованию. Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл. адрес

info@ar-interpol.biz, fax +37148557412 or phone +37148125500

This certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution. You are requested to submit your proposals concerning product quality improvement to the following e-mail address:

info@ar-interpol.biz, fax +37148557412 or phone +37148125500

Specialist Stanislavskaya E. phone +38(0662) 35 91 92.

Дата: 19.03.2019
Date:

Специалист:
Specialist:

Подпись:
Signature:

Stanislavskaya E.